誘導機の Vff 駆動システムにおける 外乱オブザーバを用いた電圧誤差補償法

学生員 星野 哲馬* 正 員 伊東 淳一*

A Voltage Error Correction Method for *V/f* Controlled Induction Motor with Disturbance Observers Tetsuma Hoshino^{*}, Student Member, Jun-ichi Itoh^{*}, Member

This paper proposes a voltage error compensation method with a parallel disturbance observer and a current controller in the d-q rotational frame for V/f control. The parallel disturbance observer consists of a fast speed observer and a low speed observer to separate the back electromotive force (EMF) from the estimated disturbance voltage. As a result, the voltage error is corrected using the proposed method. The proposed method is validated based on the experimental results. This method can improve the current distortion to less than 1/9 that of the conventional method.

キーワード:誘導電動機, *VI*/制御, 外乱オブザーバ, デッドタイム **Keywords**: induction motor, *VI* control, disturbance observer, dead-time

1. はじめに

近年,インバータはさまざまな分野に適用されてきた。特 に一般産業機器としてインバータは誘導機と組合せ,ファ ン・ポンプなどの大幅な省エネルギー化に貢献している。

インバータを用いた誘導機のさまざまな制御方式が開発 されているが、インバータのデッドタイムをはじめとす る出力電圧の誤差は制御性能を劣化させる。例えば、誘導 機の制御に最もよく用いられているV/f制御はオープンルー プ制御であるため、出力電圧誤差の影響が特に大きく、回 転ムラやトルクリプルが増加する。一方、電圧と電流から モータ磁束や速度を推定するセンサレスベクトル制御でも 低速での制御性能は出力電圧の精度に大きく依存する。ま た、出力電圧誤差がきわめて小さければ、出力電圧を検出 しなくても、高性能の制御を実現できる。

現在まで、それぞれの特性を改善するため多くの出力電 圧誤差補償法が提案されている⁽¹⁾⁻⁽⁷⁾。出力電圧誤差は、主に インバータのデッドタイムと素子のオン電圧降下に依存す る。デッドタイム電圧誤差の補償は負荷電流極性を判別し、 あらかじめデッドタイム時間、スイッチング周波数と直流 電圧、素子のオン電圧特性から演算した電圧誤差分を フィードフォワード補償する方式が一般的である⁽⁸⁾。しか し、特に低速の領域では出力電圧が小さく、出力電圧誤差

 * 長岡技術科学大学 〒940-2188 新潟県長岡市上富岡町 1603-1 Nagaoka University of Technology 1603-1, Kamitomioka, Nagaoka 940-2188, Japan の影響が特に大きくなるので、従来の一般的なフィード フォワード補償では、電圧誤差が残存し、電流がゼロ付近 に停滞する。また、電流がゼロ付近では、デッドタイム期 間中にスイッチング素子のコレクターエミッタ間の静電容 量により中間電位が発生し、電流極性、デッドタイム時間、 直流電圧とスイッチング周波数だけに依存しない電圧誤差 が発生する。この電圧誤差の変化に対応するため、負荷電 流値に対する電圧誤差のマップをオフラインで測定し、 フィードフォワード補償を行う方式も提案されている⁽⁹⁾。こ の方式は、フィードフォワード補償する電圧誤差を厳密に 設定することで、補償精度を高めているが、補償量はデバ イスの特性のばらつきや電流値により変化するので、調整 が煩雑になると思われる。

一方,外乱オブザーバを適用し,オンラインで電圧誤差 の補償を行う方法が提案されている⁽¹⁰⁾⁻⁽¹¹⁾。これは,モータ モデルを用いて電流からモータ端子電圧を推定し,電圧指 令との差によりデッドタイムなどの電圧誤差を補正す る。外乱オブザーバを用いた電圧誤差補償法は,次に示す 多くの利点を有する。

- ・他方式に比べパラメータの設定が平易
- ・デバイスの飽和電圧も同時に補償が可能
- ・常にオンラインでの補償が可能

参考文献(10)~(11)において,外乱オブザーバを用いた補償 法は,速度センサレスベクトル制御またはセンサ付ベクト ル制御に適用されているが, Vf 制御について適用された例 は、著者らの知る限りない。Vグ制御は速度センサが不要で あり、比較的少ない演算量で制御できるため低コストなイ ンバータに適用され、一般産業で広く普及している。しか し、速度および磁束位置を推定しないため、外乱オブザー バを用いた出力電圧誤差補償を文献(10)~(11)と同様に行う と以下の課題があることがわかった。

(1)磁束軸成分,トルク軸成分に電流を分離できないため, 電圧誤差のモデルが複雑になる。

(2)電流制御系から見ると速度起電力も外乱となるので、電 圧誤差と一緒に補償すると過励磁となり中高速で運転でき ない。

本論文では、回転座標上に構成した V/f 制御系に従来の フィードフォワードによる電圧誤差補償方式に加え、さら に外乱オブザーバと電流制御器を付加して電圧誤差補償を 行う方法を提案し、その有用性を検証する。V/f制御系は回 転座標系(dq 軸)にて構成し,q 軸の出力電圧指令値を周 波数指令に比例した値(V/f比一定)とする。提案法は課題(1) を解決するために、d 軸に電流制御を適用し、q 軸には外乱 オブザーバを用いる。d 軸の電流制御器は一定の励磁電流を 確保するとともに、電圧誤差の影響をq軸側に集約する。q 軸のみに外乱オブザーバを設置することで制御器のモデル を簡略化できる。本論文で提案する構成は、Vff制御に新た な電流センサを必要とするが、比較的簡単な制御で極低速 におけるトルク特性を著しく改善でき、パラメータ変動に も強い。また、V/f制御でも過電流保護などの理由で実際の 製品には電流センサが付加されている場合もあり、本制御 法はこれを利用することで、VIT制御の利点を損なうことは ないと考える。なお、本制御は瞬時トルクを制御すること を対象にしておらず、負荷に応じてすべりが発生し、それ に伴いトルクを発生している。よって、本制御法は V/f 制御 の延長線上にある。

また,課題(2)を解決するために,提案する補償器では, 電圧誤差と速度起電力のそれぞれの周波数帯が異なること に注目し,外乱オブザーバの動作周波数帯を低速と高速の2 つに分離して並列動作させる。本稿ではシミュレーション と実験により本方式の有効性を確認したので報告する。

2. 原理

〈2・1〉インバータの電圧誤差の発生

図1(a)にインバータ1レグの回路を示し,図1(b)に出力電 圧とデッドタイム期間中に発生する電圧誤差を示す。イン バータで発生する出力電圧誤差は主にデッドタイムにより 発生する誤差と、パワーデバイスのオン電圧降下により発 生する誤差があるが、前者の方が支配的なので、以後、出 力電圧誤差はデッドタイム電圧誤差を中心に議論す る。デッドタイムは上アーム up,下アーム unのゲートパル スに挿入し、上下アーム間の短絡を防止する。図1(b)におい て*T*_dはデッドタイム期間を示している。

デッドタイム期間中に発生する電圧誤差は、出力電流 *i*_uの方向に依存する。例えば出力電流 *i*_uが正の場合は下アー

ム u_n の還流ダイオード(FWD)が導通し、 $-V_{dc}/2$ が出力される。対して出力電流 i_u が負の場合は上アーム u_p の FWD が 導通し、 $V_{dc}/2$ が出力される。結果として、キャリア1周期 中のデッドタイムによる平均電圧誤差 ΔV は(1)式で表せる。

ここで、 f_s :スイッチング周波数、 V_{dc} :DCリンク電圧、

 $T_d:$ デッドタイム時間, $i_u:$ 出力電流である。

y = sign(x)は x の符号関数であり x>0 において y=1, x<0

において y=-1, x=0 において y=0 である。

(1)式より、デッドタイムによる電圧誤差 ΔV の大きさは出 力電流 i_u の大きさに依存せず、DCリンク電圧 V_{dc} とスイッ チング周波数 f_s 、デッドタイム T_d に依存する。なお、デバ イスのオン電圧降下を補償する場合は補償量 ΔV にオン電圧 降下分を加算する。一方、電圧誤差 ΔV の極性は出力電流極 性と反対になることがわかる。従来の電圧誤差補償方式で は(1)式から補償量を計算し、各相の出力電圧指令値に電圧 誤差分をフィードフォワードで加算する。以下では、この 手法をフィードフォワード補償法と呼ぶ。

〈2・2〉外乱オブザーバを用いた電圧誤差補償法

本論文では回転座標上にて外乱オブザーバを用いた電圧 誤差補償を行う。回転座標上における誘導機の瞬時電圧, 電流,磁束の関係は(2)式にて表すことができる。

$$\begin{bmatrix} v_{1d} \\ v_{1q} \\ 0 \\ 0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} R_1 + pL_{\sigma} & -\omega_1 L_{\sigma} & p & -\omega_1 \\ \omega_1 L_{\sigma} & R_1 + pL_{\sigma} & \omega_1 & p \\ -R_2 & 0 & \frac{R_2}{L_m} + p & -\omega_1 + \omega_{re} \\ 0 & -R_2 & \omega_1 - \omega_{re} & \frac{R_2}{L_m} + p \end{bmatrix} \begin{bmatrix} i_{1d} \\ i_{1q} \\ \phi_{2q} \\ \phi_{2q} \end{bmatrix} . (2)$$

ただし v_1 : 一次電圧, i_1 : 一次電流, ϕ : 二次磁束, R_1 : 一次抵抗, R_2 : 二次抵抗,p: 微分演算子, L_m : 相互インダクタンス, L_σ : 漏れインダクタンス, ω_1 : 一次角周波数, ω_r : 回転角周波数 (電気角) である。

図 2 は(2)式に対応する定常状態における 1 相あたりの誘 導機の等価回路を示しており、二次側の漏れインダクタン スを一次側に換算している。(2)式において、回転座標変換 の基準角度が二次磁束ベクトルと一致しているとすれば q 軸の二次磁束 �_qがゼロとなり, q 軸の一次電圧 v_{lq}は(3)式で 計算できる。

(3)式の右辺第1項は $T_e=L_\sigma/(R_1+R_2)$ なる電気時定数を持つ 一次遅れで応答することがわかる。また,第2項はd軸とq 軸の干渉項を表しており,一次角周波数 ω_1 の増加とともにd 軸とq軸の干渉が大きくなる。さらに,第3項は機械時定 数で応答するため,比較的ゆっくりした変化になる。

提案法は(3)式に基づいた外乱オブザーバを用いて電圧誤 差を推定する。モータ電圧 ν_{lq}とモータ電流 i_{lq}の関係から, インバータの電圧誤差ΔVを推定した値 ΔV は(4)式にて表さ

れる。

$$\Delta \hat{V}(s) = \frac{1}{1+sT} \left\{ V_{1q}^{**}(s) - \left(R_{1C} + R_{2C} + sL_{\sigma C} \right) I_{1q}(s) \right\} \dots \dots$$

ただしサフィックス C はコントローラのパラメータを示 し, T:外乱オブザーバの帰還フィルタの時定数, V₁^{**}: 外乱オブザーバによる補償後の q 軸電圧指令値で ある。また*s* はラプラス演算子である。

. (4)

なお、*Vf* 制御では二次磁束のベクトルが不明であるため, dq 軸は任意の座標系であり、(4)式だけでは補償できない。そ こで,d 軸に電流制御系を付加し、励磁電流はd 軸にて確保 し,d 軸に発生する電圧誤差および軸ずれに伴う電圧誤差の 干渉成分を補償する。また、〈3·5〉節にて後述するが,d 軸 の電流制御器は制御系の安定化の役割を果たしている。

図3に提案する外乱オブザーバの構成を示す。速度起電 カは外乱オブザーバからみると外乱と見なせるため,推定 した外乱を全て補償すると過補償となる。そこで,速度起 電力と電流の応答速度の違いに着目し,応答速度の異なる2 つの外乱オブザーバで出力電圧誤差と速度起電力を分離す る。外乱オブザーバの応答速度は(4)式中の時定数*T*により 設計でき,速い外乱オブザーバでは短い時定数*T*fを用いて (3)式の全ての項を推定し,遅い外乱オブザーバでは長い時 定数*T*sを用いて(3)式の第2項,第3項を推定する。そして, 2つの外乱オブザーバの出力を演算し,電圧誤差推定値 Δ*Ŷ* を得る。

3. 提案システムの解析

V/f制御の利点として,モータパラメータによらず簡単に モータを駆動できることが挙げられる。一方提案法はとく に低速域におけるトルク特性を著しく改善できるがモータ パラメータを必要とする。しかし,パラメータ感度が低け れば従来のV/f制御の利点を損なうことはない。ここでは図 3に示す提案システムの伝達関数から,外乱オブザーバに設 定するモータパラメータの感度について解析を行う。

〈3・1〉システムの伝達関数導出

解析に先立って,並列に接続されている外乱オブザーバ を整理すると,(5)式の帰還フィルタ*G*(*s*)が得られる。

図 3 と(5)式を用いて電圧誤差 ΔV に対する出力電圧 V_{lq} の伝達関数を求めると(6)式が得られる。同様に電圧指令値 V_{lq} に対する出力電圧 V_{lq} の伝達関数を求めると(7)式となる。

V_{1q}	1-G(s)	
ΔV	$\frac{1}{1+C(s)} \left(\frac{R_C}{R_C} + sT_{eC} \right)$	(6)
	$1+G(s)\left(\frac{R}{R} \frac{1+sT_e}{1+sT_e} - 1\right)$	
V_{1q}	1	(7)
V_{1q}^{*}	$1 + G(s) \left(\frac{R_c}{R} \frac{1 + sT_{eC}}{1 + sT_e} - 1 \right)$	(/)

ただし $R=R_1+R_2$, $R_c=R_{1c}+R_{2c}$, $T_e=L_d/R$: モータの電気時定数, $T_{ec}=L_{ac}/R_c$: コントローラの電気時定数,







図2 誘導電動機の等価回路 Fig. 2. An equivalent circuit of an induction motor.



T_f: 速い外乱オブザーバの時定数,

T:: 遅い外乱オブザーバの時定数,

G(s):(5)式に示す帰還フィルタの伝達関数である。

〈3・2〉パラメータ整合時の周波数特性

図 4(a)に(6)式の,図 4(b)に(7)式の周波数特性をボード線 図に示す。計算には表 1 に示すパラメータを使用した。図 4(a)においては Magnitude が低いほど外乱抑圧性能が高いこ とを意味する。図 4(b)においては Magnitude が 0 dB に近い ほどコントローラが電圧指令値 V_{1q} *どおりの電圧をモータ に出力できることを意味する。 図 4 中の実線はコントローラとモータのパラメータが整合している時の $R_c=R, L_{\sigma c}=L_{\sigma}$ における周波数応答である。また、それ以外の線はパラメータ不整合時を模擬したときの、 R_c 、 $L_{\sigma c}$ のパラメータをそれぞれ 2 倍、1/2 に設定した場合の周波数応答である。この節では、実線で示すパラメータ 整合時の周波数応答について議論し、パラメータ不整合時の周波数応答については〈3・3〉節で議論する。

(8)式にパラメータ誤差の無い $R_{c}=R, L_{oc}=L_{o}$ の状態における端子電圧 V_{1q} に対する電圧誤差 ΔV の伝達関数を示す。この場合,周波数応答はノッチフィルタと同様となり,ノッチの中心周波数 f_{0} は(9)式で与えられる。

$\frac{V_{1q}}{1} = \frac{1 + s(2T_f) + s^2 T_f T_s}{1 + s(2T_f) + s^2 T_f T_s}$	- (8)
$\overline{\Delta V} = \frac{1}{1 + s(T_f + T_s) + s^2 T_f T_f}$, s
$f_0 = \frac{1}{2 \sqrt{\pi \pi}}$	(9)
$2\pi \sqrt{I_s I_f}$	

補償器の周波数特性を評価するため、電圧誤差に注目した周波数帯の定義を行う。運転周波数に基づき、電圧誤差の発生する周波数帯を3つに定義する。次に、各周波数帯の定義と要求される特性を述べる。

(1) 中間周波数帯

通常運転における,電圧誤差の周波数範囲にあわせて定 義する。中間周波数帯では電圧誤差から出力電圧までの伝 達関数のゲインが低く,外乱を抑圧できることを意味す る。よって,回転座標上でインバータ出力周波数の6倍の 周波数を持つ電圧誤差を効果的に補償するためには,誘導 機の制御対象速度領域がこの周波数帯になるように外乱オ ブザーバの時定数を設計する。たとえば,表1のモータの 速度を0.1*a_{rate}*から1.0*a_{rate}の*範囲で運転する場合,一次側周 波数は50Hz~5Hz となるため,回転座標上では電圧誤差の周 波数は300~30Hz となる。この領域に(9)式のノッチの中心周 波数を設けることが望ましい。

(2)高周波数帯

中間周波数帯より高い周波数帯を高周波数帯と定義す る。この場合は 300Hz より高い周波数が高周波数帯とな る。この周波数帯には電圧誤差の基本波は含まれないが, 高調波は含まれている。そのため,この周波数帯まで補償 範囲を広げることが望ましい。しかし,高周波帯では外乱 オブザーバの応答に限界があるため,外乱オブザーバのみ では補償できなくなる。従って,電圧誤差は外乱オブザー バのみで補償するのではなく,従来のフィードフォワード 補償と併用する。従来のフィードフォワード補償で,電流 値がゼロの近傍で停滞するなどの問題が生じる領域は主に 低周波数帯であるため,提案する外乱オブザーバを用いた 補償法を低周波数帯の補償に併用することで補償性能を向 上できる。

(3)低周波数带

中間周波数帯より低い周波数帯を低周波数帯と定義す る。この場合は 30Hz より低い周波数帯が低周波数帯とな る。定常運転時の速度起電力,干渉項の電圧が外乱として この周波数帯に含まれる。そのため,この領域でこれらを



(a)Disturbance to output voltage transmission characteristics



(b) Output voltage command to output voltage transmission characteristics

図4 並列の外乱オブザーバを用いたシステムの周波数特性 Fig. 4. Frequency response of parallel connected disturbance observer system.

表1 解析条件

Table 1. Analysis conditions.					
Parameters	Values	Parameters	Values		
Rated power	750W	Rated current I_n	3.6A		
Poles	4	Rated exciting current I_0	2.0A		
Rated voltage V _n	200V	Primary resistance R_1	2.78Ω		
Rated frequency ω_n	50Hz	Secondary resistance R_2	2.44Ω		
Rated speed ω_{rate}	1420r/min	Leakage inductance L_{σ}	11.0mH		
Moment of Inertia	$0.0025 kg \cdot m^2$				
Fast observer	1	Slow observer	500		
time constant T_f		time constant T_s	SUUMS		

補償すると,過励磁となる。よって,補償ゲインは 0dB で あることが望ましい。ただし,通常運転より低速で運転す る場合には,低周波数帯まで補償することが望ましい。低 速における補償法については,〈3・4〉節でも詳細に述べる。 〈3・3〉モータのパラメータ変動の影響

図 4 における点線は R_C , $L_{\sigma C}$ のパラメータをそれぞれ 2



図5 根配置と軌跡

Fig. 5. Placement and tracking of roots. \bigcirc shows no parameter variations. \triangle shows twice of and \bigtriangledown shows half of its actual parameter. Each dashed line, solid line and dash-dot line means K_{ACR} ACR gain, T_f and T_s observer time-constant variations.

倍,1/2 に設定した場合の周波数応答である。R_C,L_oCのそれぞれのパラメータに分けて、モータパラメータの変動が 生じた場合の影響を考察する。

(1)R_Cの影響

中間周波数帯はモータの抵抗 R_c の誤差により外乱抑圧性 能が変化するので注意が必要である。図 4 から明らかなよ うに外乱抑圧性能は $R_c < R$ のとき悪化し, $R_c > R$ では向上す る。また,出力電圧は, $R_c > R$ のときに減少し, $R_c < R$ のと きに大きくなる。

(2)L_{oC}の影響

モータの漏れインダクタンス L_{oc} の誤差の影響は高周波 数帯に主に現れる。外乱抑圧性能に関して L_{o} のパラメータ 変動は悪影響を与えることが少ない。一方,出力電圧は高 周波数帯で R_{c} の変動と似た挙動を示し、 $L_{oc}>L_{o}$ では減少し、 $L_{oc}<L_{o}$ では増加する。

 R_{C} , $L_{\sigma C}$ のパラメータ誤差の影響について考察をまとめると、次の知見が得られる。

- A) R の誤差は中間周波数帯における補償性能を大きく 変化させ、L_aは高周波数帯の補償性能を変化させる。
- B) 出力電圧の指令値に対する追従性は、L_oよりも R の
 誤差が支配的である。

従って R_cは R の誤差分を考慮し大きめに設定するとよい。 〈3・4〉低速運転時の補償法と伝達関数の変化

低速運転時には一次角周波数が低いため,電圧誤差が低 周波数帯に生じ,遅い外乱オブザーバでは速度起電力と電 圧誤差の和が推定され、それらの分離ができない。その結 果,速い外乱オブザーバの推定した電圧誤差が,遅い外乱 オブザーバによって打ち消されるため,補償が不十分とな る。

そこで、低速運転時の誤差補償においては、遅い外乱オ ブザーバを停止することにより、電圧誤差が打ち消されな いようにする。低速運転においては、モータの速度起電力 は電圧誤差に比べて無視できる大きさであるため、速度起 電力を推定する、遅い外乱オブザーバを停止しても影響は 少ない。遅い外乱オブザーバの切り替えは補償ゲインを連 続的に変化させて切り替える⁽¹²⁾。図3中の $\omega_{enable} \ge \omega_{disable}$ は(1)式で与える $\Delta V \ge$,速度起電力の比をもとに決定する。今回はそれぞれ、 $\omega_{enable}=2\Delta V \omega_n/V_n$ 、 $\omega_{disable}=\Delta V \omega_n/V_n$ 、と設定した。

〈3・5〉システムの根軌跡を用いた安定性解析

ここでは図3 に示す提案システムの状態方程式から,根 軌跡を用いた安定性解析を行う。解析には750W汎用誘導電 動機のモータパラメータを用い,速度一定の条件で行っ た。なお,制御周期は外乱オブザーバの時定数より十分短 いので,解析を簡略化するためインバータを正弦波の理想 電源とし,制御系を連続系で定義した。

図 5 (a)に $T_f=1$ ms, $T_s=100$ ms, $K_{ACR}=0.5$ としたときの安定限 界時の速度 $\omega_1=\omega_{re}=0.70$ pu における根配置を示す。本システ ムは 6 次のシステムのため 6 つの根を持つが, うち図中の No.1~4 は負の実数で安定な根である。残る No.5, 6 の根は共 役の虚部を含むため振動的で,最も右半平面に近いため不 安定となりうる。

図5(b)にNo.5の根に対してコントローラのd軸比例ゲイ ンK_{ACR}と帰還フィルタの時定数 T_f T_sをそれぞれ2倍,1/2 に変化させた根軌跡を示す。安定化には,根の実部を負に し,虚部をゼロに近づけるとよい。よってパラメータのう ち T_fを大きく設定すると系が安定になる。しかし T_fを大き くすると電圧誤差補償の効果が薄れる。また T_sを大きく設 定した場合も系の安定化が図れるが,速度起電力補償の遅 れが生じ加減速特性が悪化する。よって K_{ACR}を大きくして 系の安定化を図るほうが望ましいが,実際には制御系の遅 れ時間などの制約からゲインの大きさは制限される。

以上をまとめると,次のように制御パラメータを定め るとよい。

- ・ Tfは制御系が許す限り短く設定する
- ・ T_s は機械時定数より十分短く設定する。ただし $T_f < T_s$ である。
- *T_f*, *T_s*を設定したうえで, *K_{ACR}*で安定化を行う

図6は*K_{ACR}を増加させることによってシステムの振動が*抑制される様子を、シミュレーションにて確認した結果で

ある。各パラメータは安定性解析と同じ値を用い, d 軸電流 制御系の比例ゲインを2倍に変化させた。その結果, 2.0~4.0s において, ω₁を0.65puから0.70puへとステップ的に変化さ せたときの,負荷に対する dq 軸電流とq 軸補償電圧の振動 を比較し,振動が抑制できることを確認した。なお,シミュ レーションの制御構成は,後述する実験システム(図7)と 同様である。

図 6(a)に d 軸電流制御器の比例ゲイン K_{ACR} を変化する前の結果を示す。電流も補償電圧も振動しており、ほとんど減衰していない。図 6(b)は d 軸電流制御器の比例ゲイン K_{ACR} を 2 倍した場合の結果である。この場合は 1.5s 程度で振動が収束し、より安定な応答が得られている。

4. 実験結果

図 7 に実験で用いた誘導機駆動システムを示す。本シス テムは 200V, 750W の汎用誘導機と電圧形インバータにより 構成する。インバータは回転座標上で V/f制御を行っており, コントローラには外部から一次周波数指令の*を与える。q 軸の電圧指令は ω^{*}に比例する定数(V/f 比一定)を乗じ, (10) 式で示す,一次抵抗による電圧降下を補正するブー スト電圧を加算することで得る。

$v_{hoost} = R_1 i_{1a} \left(1 - \frac{\omega_1}{\omega_1} \right)$	(10)
ω_n	

また d 軸には電流制御器を構成し, 指令値 i_{ld}*に対して無 負荷励磁電流 L₀を与え励磁電流を確保する。図 3 に示した 外乱オブザーバを適用し,電圧誤差補償の特性を検証す る。表 2 にインバータと汎用誘導機のパラメータを示す。な お,遅い外乱オブザーバは (3・4)節の解析結果より,低速 域でゲインをゼロとして補償を行わないように設定してい る。これにより,低周波数帯においてシステムの外乱抑圧 ゲインが 0dB に収束せず,低速運転時に電圧誤差が補償さ れる。

〈4・1〉 従来法と提案法の出力電流ひずみによる比較

図8に出力周波数1Hz, 無負荷にて誘導機を駆動した結果 を示す。図8(a)は従来法のみの場合,図8(b)には従来法に提 案法を併用した場合の誘導機の電流波形である。従来法は 電流極性を利用した電圧誤差フィードフォワードを用い た。

図 8(a)ではデッドタイム時間, 直流電圧とスイッチング周 波数に応じて補償量を設定して補償を行っているにもかか わらず,電流波形にはリプルが生じ,また電流振幅も小さ くなっている。これは,従来法が電流極性の情報しか使用 しないため,電流がゼロで停滞すると補償が困難になるた めである。

図 8(b)ではリプルがほとんどなく良好な波形が得られ る。このとき外乱オブザーバは電流を連続的に流す役割を 果たし,電流のゼロでの停滞を解消する。その結果,従来 法による補償が容易となり,波形の改善につながる。また, 従来法を併用することで,電圧誤差をフィードフォワード



図 6 パラメータチューニングによる振動の抑制 Fig. 6. Damping result with parameter tuning.

表 2 実験条件 Table 2 Experimental condit

rabie 2. Experimental conditions.					
Parameters	Values	Parameters	Values		
Rated power	750W	Rated current In	3.6A		
Poles	4	Rated exciting current I ₀	2.0A		
Rated voltage V _n	200V	Primary resistance R_1	2.78Ω		
Rated frequency ω_n	50Hz	Secondary resistance R_2	2.44Ω		
Rated speed ω_{rate}	1420r/min	Leakage inductance L_{σ}	11.0mH		
Moment of Inertia	$0.0025 kg \cdot m^2$				
Switching frequency f_s	20kHz	Dead-time period T_d	3µs		
d-axis ACR gain K _{ACR}	2.0	Boost voltage	10.0V		
DC bus voltage V_{dc}	300V (Typ.)	Feed forward compensation voltage	0.06 <i>V_{dc}</i> 18V (Typ.)		
Fast observer time constant T_f	1ms	Slow observer time constant T_s	10ms		
Command value of d-axis current i_{1d}^*	I ₀ (2.0A)				

補償できるので、外乱オブザーバの応答改善がはかれる。

図 8(a), (b)それぞれ誘導機のu相電流からひずみ率を計算 し,比較を行った。ひずみ率は従来法の 8.91%に対し提案 法を併用した場合は 0.98%と 7.93 ポイント改善し,従来法 の 1/9 以下に高調波成分を低減した。この結果,良好な補償 結果が得られた。図 8(c)には従来法のみの場合と,従来法に 提案法を併用した場合における,u相電流に含まれる高調波 成分を示す。ここでは提案法を併用した場合における u 相 電流の基本波成分を 100%として表示している。提案法に よって 2, 5, 7 次の主要な高調波ひずみが低減している。こ



図7 実験システム構成 Fig. 7. Constraints of the experiment system.

の大幅な低減は提案法にて電流のゼロでの停滞が解消され たためと考える。

〈4・2〉 従来法と提案法の低速域での負荷特性による比較

図 9 に提案法による電圧誤差補償を行ったうえ,定格すべり周波数 2.67Hz で駆動中,負荷トルクを加えたときの回転数の変動を示す。

従来法の静止時における出力トルクは 20%であったが, 提案法を併用した場合は, V/f 制御でも 119%と約6倍のト ルクを確認した。図8の結果からも明らかなように,従来 法だけでは電流がゼロに停滞し振幅が不足するためトルク を発生できない。そこで提案法を用いることにより電流波 形が改善され,低速域でもより大きなトルクを発生でき る。なお,トルクが理想直線より増加している理由は一次 抵抗による電圧降下を補正するブースト電圧が若干過補償 となり,その結果過励磁になっているためと考える。

〈4・3〉負荷ステップおよび加減速特性評価

図10に,供試誘導機を一次周波数5Hzで駆動中,ステップ状の定格負荷トルクを加えた波形を示す。図10(a)は従来 法のみの場合,図10(b)には従来法に提案法を併用した場合 における波形を示す。

従来法では理論値に従って誤差補償を行ったにもかかわ らず、ステップ負荷に対しストールを起こし、逆転してい る。これは、電流のゼロクロス付近の極性判別や、電流ゼ ロ付近でのスイッチング特性の変化に伴う電圧誤差の変化 に起因する。一方で提案法は、ステップ負荷に対してもス トールせず、定格すべり周波数である 0.053pu より少ない 0.041pu のすべりを発生しながら回転していることがわか る。これは図9の結果で明らかなように、低速域での出力 トルクが改善された結果、ステップ負荷に対する応答が改 善されたためである。この結果より、提案法は過渡状態で も安定して動作することを確認した。なお、提案法にて定 格すべりより少ないすべりで定格トルクを出力している理 由は一次抵抗による電圧降下を補正するブースト電圧が過 補償となり、その結果過励磁になっているためと考える。ま た、提案法を適用した結果、d 軸 ACR によって d 軸電流 *i*_d を制御することで励磁電流が確保され、q 軸電流の増加が抑 えられた。

図11に停止状態から定格回転数までの加速と,定格回転 数から停止状態までの減速を行った場合の波形を示す。な お加減速の時間はともに0.5秒に設定し,負荷条件は無負荷 である。図11(a)は従来法のみの場合,図11(b)には従来法に 提案法を併用した場合における波形を示す。

従来法による補償を用いて加速を行う際には、低速域で トルクが不足するため電流値が急激に増加する。一方で提 案法は加減速を行っても電流値に異常な増加が無く、過渡 状態でも安定して動作する。これは速い外乱オブザーバが 外乱として推定する速度起電力を遅い外乱オブザーバが打 ち消すため、過補償を回避できるからである。

〈4・4〉提案法のパラメータ誤差による影響の検証

図 12 に図 8(b)と同一の条件のもと,外乱オブザーバに設定する抵抗 *R*_cまたはインダクタンス *L*_{oc}を変化させた場合の電流ひずみ率が変化する様子を示す。電流ひずみ率は電圧誤差によって増加するので,外乱抑圧特性が悪化すると,増加する。

 $\langle 3\cdot 3 \rangle$ 節において,抵抗 R_c のパラメータ不整合によっ て生じる現象は、実際のモータの Rよりも大きいとき外乱 抑圧性能が向上し、逆に実際の Rより小さいとき外乱抑圧 性能が悪化することと結論付けられている。またインダク タンス L_{oc} のパラメータ不整合による影響は、 R_c による影 響よりも小さいが、実際のモータの L_o よりも大きいときに 外乱抑圧性能が向上し、逆に実際の L_o より小さいとき外乱 抑圧性能が悪化することと結論付けられている。この考察 は図 12 に示す電流ひずみ率の増減とよく一致し、解析の有 効性が確認できた。

5. まとめ

d軸に設けた電流制御器と, q軸に設けた外乱オブザーバ による電圧誤差補償手法を提案し, 誘導機の V/f制御駆動に 用いて制御性能の改善を行った。解析の結果, 提案法は速 度起電力を除いた電圧誤差だけをキャンセルできることを 確認した。解析の結果, 提案法は速度起電力を除いた電圧 誤差だけをキャンセルできることを確認した。

実験の結果,コントローラのパラメータ誤差がない場合, 出力周波数 1Hz で無負荷の条件において電流ひずみ率は 0.98%と従来に比べ 1/9 以下に改善できることを確認し た。低速域における負荷に対する特性は,提案法で119%と 従来に比べ約6倍の起動トルクを確認した。ステップ負荷・ 定格回転数までの加減速に対してもストールせず,提案法 が過渡状態でも安定なことを確認した。なお,本研究の一 部は平成 17 年度産業技術研究助成事業の支援を受けてお り,関係各位に感謝の意を表します。

(平成×年×月×日受付,平成×年×月×日再受付)

文 献

- T. Sukegawa, K. Kamiyama, K. Mizuno, T. Matsui, and T. Okuyama, : "Fully digital vector-controlled PWM VSI fed ac drives with an inverter dead-time compensation strategy," IEEE Transaction on Industry. Application., vol. 27, no. 3, pp. 552–559, (May/Jun. 1991).
- (2) J. W. Choi and S. K. Sul, : "Inverter output voltage synthesis using novel dead time compensation," IEEE Transaction on Power Electronics, vol. 11, no. 2, pp. 221–227, (Mar. 1996).
- (3) A. R. Munoz and T. A. Lipo, : "On-line dead-time compensation technique for open-loop PWM-VSI drive," IEEE Transaction on Power Electronics, vol. 14, no. 4, pp. 683–689, (Jul. 1999).
- (4) S.-G. Jeong and M.-H. Park, "The analysis and compensation of deadtime effects in PWM inverters," IEEE Transaction on Industry. Electronics., vol. 38, no. 2, pp. 108–114, Apr. 1991.
- (5) A. Muñoz-Garcia and T. A. Lipo, "On-line dead-time compensation technique for open-loop PWM-VSI drive," IEEE Transaction on Power Electronics, vol. 14, no. 4, pp. 683–689, Jul. 1999.
- (6) H. Zhao, Q. M. J. Wu, and A. Kawamura, "An accurate approach of nonlinearity compensation for VSI inverter output voltage," IEEE Transaction on Power Electronics., vol. 19, no. 4, pp. 1029–1035, Jul. 2004
- (7) A. Cichowski, J. Nieznanski, "Self-Tuning Dead-Time Compensation Method for Voltage-Source Inverters" IEEE Power Electronics Letters, vol. 3, no. 2, June 2005
- (8) 杉本英彦・小山正人・玉井伸三:「AC サーボシステムの理論と設計の実際-基礎からソフトウェアサーボまで-」,総合電子出版社
- (9) 柿崎,伊藤,福本,濱根,林「誘導電動機のパラメータ測定とデッ ドタイムによる誤差電圧の自動測定」 平成 19 年電気学会全国大 会,4-143
- (10) H. S. Kim, H. T. Moon, and M. J. Youn, : "On-line dead-time compensation method using disturbance observer," IEEE Transaction on Power. Electronics., vol. 18, no. 6, pp. 1136–1345, (Nov. 2003).
- (11) N. Urasaki, T. Senjyu, K. Uezato, T. Funabashi, : "An Adaptive Dead-Time Compensation Strategy for Voltage Source Inverter Fed Motor Drives" IEEE Transactions on Power Electronics, Vol. 20, No. 5, (Sep. 2005).
- (12) 星野哲馬・伊東淳一:「電圧外乱オブザーバを用いた誘導機駆動システムの加減速性能の改善」、電気関係学会北陸支部連合大会、 (2007.9)



(学生員) 1983年11月20日生。2008年3月 長岡技術科学大学大学院工学研究科修士課程 修了。同年4月同大学院工学研究科博士後期課 程入学。現在,主として電動機制御に関する研 究に従事。



(正員) 1972年1月6日生。1996年3月長岡 技術科学大学大学院工学研究科修士課程修 了。同年4月,富士電機(株)入社。2004年 4月長岡技術科学大学電気系准教授。現在に至 る。主に電力変換回路,電動機制御の研究に従 事。博士(工学)(長岡技術科学大学)。2007年 第63回電気学術振興賞進歩賞受賞。IEEE Member。





(b) With proposed method

(Output frequency 1Hz, no load, 750W induction motor)



(c) Comparison of the harmonic component





図9 提案法による負荷特性の改善 Fig. 9. Improvement of characteristics under load condition with the proposed compensation method.



(a) Without proposed method



(b) With proposed method

図10 ステップ負荷に対する特性 Fig. 10. Characteristics against step-shape load torque.



(a) Without proposed method



(b) With proposed method





