## 出力側に直列補償を用いた 高効率絶縁形 DC/DC コンバータの最適設計

# 学生員 宮脇 慧 正員 伊東 淳一(長岡技術科学大学) 正員 岩谷 一生(TDK ラムダ(株))

### Optimum Design for a High Efficiency Isolated DC/DC Converter Using Series Connection on Secondary side

Satoshi Miyawaki, Student Member, Jun-ichi Itoh, Member, Kazuki Iwaya, Member

This paper proposes a new circuit topology for a high efficiency isolated DC/DC converter using series compensation. The proposed converter consists of a high efficiency resonance half-bridge converter and a series converter. The proposed circuit regulates the output voltage by the series converter, which provides only differential voltage between the input voltage and output voltage. Therefore, the circuit achieves high efficiency when the input voltage is close to the reference voltage, because only the resonance converter operates.

In this paper, the approach used to obtain high efficiency with the proposed series compensation method is introduced. In addition, the fundamental operation and the design method of the proposed circuit are described. The validity of the proposed circuit was confirmed by experiment and loss analysis, with a maximum efficiency of 94.0%.

## キーワード:DC/DC コンバータ, 絶縁形コンバータ, 直列電圧補償, 電流共振

Keywords : DC/DC converter, Isolated converter, Series voltage compensation, Current resonance

#### 1. はじめに

近年,急速な通信技術の発達に伴い,スイッチ,ルータ などを用いた基幹系基幹系通信や移動体通信基地局,ハイ エンドサーバーなどに用いられる電源システムにおいて, 分散給電システムが広く用いられている。様々な電気機器 に用いられる各種制御ICの低電圧大電流化,さらに負荷変 動に対する高速な応答に対応するため,交流を直流の中間 バス電圧に一度変換しておき,負荷のすぐ近くで更に低電 圧大電流に変換する分散化電源システムの需要が増加して いる。これらの電源システムでは,電源となる DC/DC コン バータを制御ボード上に複数個配置して給電するため,変 換器の高効率化や小型化が特に重要となる<sup>(1)-(3)</sup>。

高効率な絶縁形 DC/DC コンバータの回路方式として,ト ランスの漏れインダクタンスを利用する共振形ハーフブリ ッジコンバータが有効である。しかし,最適条件下におけ る制御では,スイッチング周波数が共振周波数に固定され るため,出力電圧の制御範囲に制限がある。このため,一 般には,降圧チョッパなどの電圧を制御するためのコンバ ータと直列に接続して使用されるが,全変換エネルギーが2 つのコンバータを経由するため,損失の増加が懸念される。 一方,交流電力系統では,電源に対して直列に電力変換 器を接続して電圧変動を補償する手法がある<sup>(4)(5)</sup>。この方法 は変換器の電力容量低減や高効率化の点で有利となる。同 様に DC/DC コンバータにおいても,入力電圧の変動幅に着 目し,直列に電圧を補償することで電圧を制御する方法が 提案されている<sup>(6)~(9)</sup>。これらは変動幅が小さいほど変換容 量が小さくなり高効率が得られる。

著者らは、これまで入力電圧の変動幅に注目し、高効率 な共振形コンバータに対して、入力側に接続した補助回路 により入力電圧の変動分のみを直列に補償する絶縁形 DC/DC コンバータを提案している<sup>(8)</sup>。提案回路では、共振 形コンバータの高効率を維持したまま出力電圧を制御でき る利点がある。さらに、提案方式は入力電圧の変動幅が小 さい領域で補助回路の変換容量が小さくなるため、動作時 間の大部分において高効率を得られる。その結果、変換器 による損失を低減することができる。しかし、入力側に補 助回路を接続する構成においては、補助回路にメイン回路 と同じ耐圧の素子が必要となるため損失が増加する。

本論文では,出力電圧を用いて直列補償を行う回路構成 を提案する。提案する方式は,降圧形のコンバータを構成 する場合において補助回路の損失を低減できる。ここでは, 提案方式のエネルギーフローを用いて直列補償方式の原理 を示し,それを実現する提案回路を示す。さらに,提案回 路の簡易等価回路を用いたモード解析を行い,提案回路の 安定動作条件を明確にすることで最適設計の指針を明らか にする。最後に,実機実験を行い,提案回路の基本動作と 効率特性からその有効性を確認する。その結果,良好な動 作を確認し,所望の結果が得られたので報告する。

2. 原理

#### 2·1 従来回路

図 1(a)に降圧チョッパと共振形ハーフブリッジコンバー タで構成された従来回路を示す。従来回路は 2 つのコンバ ータを 2 段に接続し,入力電圧の変動は初段の降圧チョッ パにより一定に制御する。その後,後段の共振形ハーフブ リッジコンバータで絶縁し,出力に一定の電圧を得る。

図 1(b)に従来回路のエネルギーフローを示す。従来回路では、図に示すように変換する電位差にかかわらず全エネル ギーを 2 回変換するため、コンバータにおける損失が大き くなる。このとき、共振形コンバータの効率を $\eta_1$ 、降圧チョ ッパの効率を $\eta_2$ とすれば、従来回路における全体効率 $\eta_c$ は (1)式にて表される。

 $\eta_c = \eta_1 \eta_2 \tag{1}$ 

#### 2・2 出力側に補助回路を接続した提案回路

図 2(a)に出力側に補助回路を接続し,出力電圧を用いて直 列補償を行う提案回路を示す。提案回路では,主電力を伝 送するメイン回路として電流共振形ハーフプリッジコンバ ータを用いる。これは,トランスの漏れインダクタンスと コンデンサによる共振を利用してゼロ電流スイッチング (以下,ZCS)を実現することで,スイッチング損失なしに 少ない部品点数で高効率を達成できる。さらに,電圧制御 するための補助回路としてフルプリッジコンバータを用 い,2つのトランスを用いて補助回路の出力電圧を直列に重 畳して負荷に供給する電圧を制御する。

この結果,提案回路では負荷に供給する電力のうち,目 標とする出力電圧と入力電圧の差分のみを補助回路で変換 する。したがって,電力の大部分は補助回路を通過せず, 直接出力されるため,損失の低減を実現することができる。 また,補助回路を出力側に接続することで,降圧形のコン バータを構成する場合において,補助回路の素子耐圧はメ イン回路より低いものを使用することができる。その結果, 補助回路で発生する損失を減少させることができる。

図 2 に示すトランス等価回路より, *l*<sub>xx</sub>を漏れインダクタンス, *M*<sub>xx</sub> を相互インダクタンス, *N*<sub>xx</sub> を巻数とすると,提案回路における共振インダクタンス*L* は(2)式となる。

$L = l_{11} + \frac{M_1(l_{12} + L_{T2})}{M_1 + (l_{12} + L_{T2})}$	(2)
ただし , $L_{T2} = \left(\frac{N_{11}}{N_{12}}\right)^2 \left(\frac{1}{N_{12}}\right)^2$	$\frac{\mathbf{N}_{22}}{\mathbf{N}_{21}}\right)^2 \left( l_{21} + \frac{l_{22}M_2}{l_{22} + M_2} \right)$

このとき,提案回路における共振周波数*f*<sub>o</sub>は (3)式にて求められる。



なお,共振周波数は所望のスイッチング周波数に応じて 設定する。

図 2(b)に出力側から直列補償する絶縁形 DC/DC コンバー タのエネルギーフローを示す。提案回路では全電力を共振 形コンバータで変換した後,電力の大部分を直接出力し, 入力電圧の変動分のみを補助回路の電圧制御用コンバータ により直列補償する。このとき,負荷電力は直接出力され る電力 P<sub>0</sub>と補助回路を経由する電力 P<sub>3</sub>に分離される。補助 回路の電圧制御用コンバータの効率を<sub>73</sub>とすれば,提案回 路における全体効率<sub>70</sub>は(4)式にて表される。

$$\eta_p = \eta_1 \frac{1+k\eta_3}{1+k} \tag{4}$$

ただし,  $k = P_3/P_0$ 

したがって,(5)式のコンバータ効率を満足することがで きれば,提案方式による効率向上が期待できる。

 $\frac{1+k\eta_3}{1+k} > \eta_2 \cdots (5)$ 

また,補助回路は目標電圧との差分電力のみを出力する ため,補助回路は小容量の電力変換器で構成できる。ただ し,周辺回路が増加するため,この方式は比較的電力が大 きい方が有利である。

2·3 制御方式

図 3 に昇圧動作時のスイッチングパターンと動作モード を示す。メイン回路の共振形ハーフブリッジコンバータは 常に ZCS 動作を達成するため,回路の共振周波数 f<sub>o</sub> に合わ せてスイッチ S<sub>m1</sub>, S<sub>m2</sub>をデューティ 50%でスイッチングす る。そして,補助回路のスイッチ S<sub>a1</sub>~S<sub>a4</sub>はメイン回路のス イッチングに同期させてスイッチングし,ゼロ電圧期間を もつ 3 レベルの電圧を出力する。そのため,補助回路が電 圧を出力している区間((ii),(v))ではメイン回路と補助回 路の波形が加算され,残りの区間((i),(iii),(iv),(vi))で は補助回路のトランスは短絡状態となる。また,降圧動作 を行うときには,メイン回路の波形から補助回路の出力波 形を逆位相で重畳するようにスイッチングを行う。

出力電圧は補助回路の出力パルス幅 *D* を調節することで 重畳する電圧を変化させて制御する。入力電圧を *V<sub>in</sub>*,スイ ッチング周期を *T*,出力電圧を *V<sub>out</sub>*,出力電圧指令値を *V<sub>out</sub>*<sup>\*</sup> とし,漏れインダクタンスや巻線抵抗による電圧降下を無 視すれば,出力パルス幅 *D* は(6)式で表せる。

図 4 に提案回路の制御ブロック図を示す。図に示すよう にメイン回路は常にデューティ 50%でスイッチングする。 また,補助回路では,出力電圧 Vout と出力電圧指令 Vout<sup>\*</sup>から 電圧調整器(AVR)により出力パルス幅 D を求め,D をそれに 見合う位相に置き換えてシフトする位相差を求める。位相 シフトは,メイン回路の出力電圧に対して補助回路出力電 圧の位相を調整し,補助回路で発生するスイッチング損失 を減少させるために行う。また,高効率を実現するために, 提案回路は昇圧,降圧動作に加え,補助回路がスイッチン グを行わない基準電圧動作の3つを有する。これらの各モ ードを切り替える信号を入出力電圧の関係から生成し,パ ルスが連続的に変化するように補助回路のスイッチングパ ターンを切り替えて制御する。その結果,出力電圧の制御 性は従来回路と同様となる。

3. 動作モード解析

3·1 簡易等価回路

図5に昇圧動作時において簡単化した提案回路図を示す。 交流信号解析を行うと,提案回路の入出力電圧は振幅 ± V<sub>in</sub>, ± V<sub>out</sub>,周波数をスイッチング(共振)周波数とする矩形波 として表現できる。また,補助回路から加算される電圧は











Fig. 5. Simple equivalent circuit (Boost operates).

振幅 ±  $V_{out}$ でゼロレベルを持ち,スイッチング周波数に同期 した3レベルの電圧波形として表すことができる。このと き,出力するパルス幅はDであり,出力される電圧の平均 値は $AV_{out}$ である。したがって,出力電圧 $V_{out}$ はメイン回路 からの出力電圧 $V_{out}$ mと $AV_{out}$ の合計で表すことができる。

一方,メイン回路であるハーフブリッジコンバータは 1 つの共振コンデンサと巻数比 2:1 の理想トランスによって 表せる。回路中の抵抗はトランスの巻線抵抗を,インダク タンスは漏れインダクタンスを表している。なお,トラン スの励磁インダクタンスは漏れインダクタンスよりも十分 大きいとして無視している。

3·2 回路方程式の導出

図 6 に重ね合わせの原理を用いてメイン回路側と補助回路側に分離した簡易等価回路図を示す。簡易等価回路は 3 つの電圧源で構成されるため,メイン回路から見た等価回路は,補助回路から見た等価回路はメイン回路の入力を短絡することで得られる。メイン回路におけるトランス入力電流 *i<sub>Tm</sub>* に着目し,メイン回路側(図 6(a))のトランス入力電流を *i<sub>Tm\_m</sub>*,補助回路側(図 6(b))のトランス入力電流を*i<sub>Tm</sub>* (7)式で表すことができる。  $i_{Tm} = i_{Tm} + i_{Tm} - (7)$ 

したがって,図 6 におけるそれぞれの回路方程式を求め て合成することで,回路全体の回路方程式を比較的容易に 得ることができる。図 6 から,図 3 における各モード(i~ vi)切り替わり時における初期電流値をそれぞれ *i<sub>m(k)</sub>*, *i<sub>a(k)</sub>*, コンデンサ電荷を *q<sub>m(k)</sub>*, *q<sub>a(k)</sub>とするとメイン*回路側のトラン ス入力電流 *i<sub>Tm\_m</sub>*と補助回路側のトランス入力電流 *i<sub>Tm\_a</sub>* はそ れぞれ(8),(9)式で表せる。

これより,回路に流れる直列共振電流は,分離した回路 における2つの電圧源と初期電流値,初期コンデンサ電荷 で求めることができる。また,電流ピーク値はQが大きい 場合,つまり共振インダクタンス:Lが大きく,巻線抵抗: Rが小さいほど低く抑えられる。

#### 4. 最適設計法

#### 4・1 設計の基本方針と設計仕様

図 7 に最適設計の手順をフローチャートで示す。表 1 に 示すような設計仕様を入力として与え,図に示す手順で計 算を行うことで,設計の最適化が可能となる。入力となる 設計仕様は,回路の体積(Volume),安定動作領域の最小電 力 P<sub>min</sub>,補償する入力電圧範囲 V<sub>fluc</sub>,入出力電圧 V<sub>in</sub>-V<sub>out</sub>,定 格電力 P<sub>out</sub>からなる。設計手順は,まず作成する回路のスイ ッチング(共振)周波数を決め,仕様に基づいてフローチ ャートから共振インピーダンスを決定する。具体的には, 安定動作領域の最小電力 P<sub>min</sub>から共振インダクタンス L の 下限値を求める。L が設定されると,C は共振周波数から決 定できる。このときに,共振による C の電圧が大きくなり 過ぎた場合は,再度,共振インピーダンスを設定し,条件 を満たして計算が収束するような設計値を求める。

4・2 安定動作条件の設定

回路設計の基準として,安定動作条件を設定する。3章で 示したように,提案回路の動作はメイン回路と補助回路そ れぞれの動作に分離できる。安定動作条件は補助回路のみ (図 6(b))の動作に依存する。図 6(b)において,補助回路か ら加算される電圧は振幅 ± Voutでゼロレベルを持ち,スイッ チング周波数に同期した3レベルの波形となるが,軽負荷



(b) Only auxiliary circuit.

Fig. 6. Separation of circuit by superposition principle. INPUT



Fig. 7. Design procedure flowchart.

Table 1. Circuit specifications.

$V_{in}$ - $V_{out}$	48V - 12V
$V_{fluc}$	12V (±25%)
$P_{min}$	75W
$P_{max}$	200W
$f_o$	220kHz

領域において共振電流が不連続となる場合があり,この状態においては,提案回路として動作させたときに,補助回路による補償を行わない場合と比較して電流のピーク値が大幅に増加し,また出力電圧も不安定となる現象が発生する。したがって,電流が連続で動作する条件として最小電力 P<sub>min</sub>を与え,それ以上の負荷領域では電流不連続が発生しないように共振インピーダンスを設定する。

4・3 共振インピーダンスの決定法

図 8 に境界条件において式(9)により算出した補助回路の みの電流波形  $i_{Tm_a}$ を示す。ここでいう境界条件とは,電流 が連続,不連続に動作する境界の状態を指す。境界条件に おいては, $t_1$ における初期電流値  $i_{Tm_a}$ は0 であるため,区 間(ii)における  $i_{Tm_a}$ はLの大きさとその両端の電位差から直 線近似して求められる。区間(i)においては常に  $i_{Tm_a}=0$ であ ることから,コンデンサ電圧と出力電圧が等しくなり,区 間(ii)における電流  $i_{Tm_a(ii)}$ は(10)式で近似することができる。



*i*<sub>*Tm\_a</sub>は <i>t*<sub>2</sub> で最大となり,区間(iii)で減少していく。境界条</sub>

件においては, $t_3$ において $i_{Tm_a} = 0$ となるため,半周期間において補助回路がゼロ電圧を出力している期間を $D_0$ とすると,安定動作条件は(11)式で表すことができる。

$$2D_0 \ge \frac{T}{2} - D \tag{11}$$

区間(iii)の電流波形も直線近似すると, *i<sub>Tm\_a</sub>*の電流波形は 三角形で近似できる。したがって,電流平均値 *I*<sub>0</sub>を用いる と(12)式が成り立つ。

また,電流平均値 I<sub>0</sub>は負荷抵抗 R<sub>L</sub>と補助回路からの出力 電圧平均値 A V<sub>out</sub>を用いると(13)式で表すことができる。

$$I_0 = \frac{\Delta V_{out}}{\alpha R_L}$$
(13)

したがって,(11)~(13)式より安定動作可能なLの領域を 求めると(14)式となる。

つまり,補償するパルス幅 D と負荷の条件を与えることで,(14)式をもとにLの下限値を決定することができる。

#### 4·4 設計例

表1に提案回路の設計仕様を示す。入力電圧  $V_{in}$  は48 V, 出力電圧  $V_{out}$  は12 V とし,入力電圧変動  $V_{fluc}$  は48 V ± 25% (12V)を想定している。また,共振周波数は220 kHz とし て設計を行う。また,定格電力と最小電力は表に示す通り である。なお,ここでは一例として,比較的最小負荷が大 きい仕様の DC/DC コンバータを想定しているが,図7 に示 すフローチャートに従って設計を行うことで,他の設計条 件でも同様に適用することが可能となる。

図 9 に表 1 の条件から(6)式と(14)式を用いて算出した L の下限値を示す。ただし,参考値として  $P_{min}$ を変化させた 場合も同時に示している。また,入出力電圧の関係より, メイン回路のトランス巻数比は  $N_{11}: N_{12} = 2:1$ ,入力電圧変 動 $V_{fluc}$ より補助回路のトランス巻数比は  $N_{21}: N_{22} = 2:1$ とし た。補償電圧が大きくなると補助回路の出力パルス幅 D が 増加するため,必要な共振インダクタンスの値も増加する。 図より, $P_{min}=75$ Wのときには,約 2.8µHの共振インダクタ ンスが必要である。作成したトランスでは漏れインダクタ ンスが不足していたため,メイン回路のトランス入力側に インダクタンスを直列に挿入し,L=2.75µH とした。また,  $L \geq f_0$ より(3)式を用いて C を求めると C=0.20µF となる。

次に,最大電力 P<sub>max</sub>の条件から共振電流の最大値 I<sub>max</sub>を 求めると(15)式となる。

$$I_{\max} = 2 \cdot \frac{P_{\max}}{V_{\max}} \cdot \frac{\pi}{2} = 13A$$
 (15)

したがって,共振コンデンサの電圧最大値 *V<sub>c\_max</sub>*を求める と(16)式となる。

$$V_{c_{-\max}} = \frac{I_{\max}}{\omega C} = 47V \cdots (16)$$



Fig. 9. Lower limit of resonant inductance.

結果より, V<sub>c\_max</sub>は電源電圧以下に抑えられているため, 設計を終了する。これで, 共振パラメータや最大電圧, 最 大電流を求めることができたため, 表 1 をもとに各素子の 選定を行えばよい。

#### 5. 実験結果

#### 5·1 提案回路実験結果

提案回路の有効性を検証するため,試作機を作成して実 験を行った。図 10 に負荷 60 W と 100W,出力電圧を 12V 一定に制御したときの提案回路の実験結果を示す。なお, 実験条件は表 2 に示すとおりである。結果より,提案回路 の最高効率は負荷 60W で 94.0%となり,入力電圧が基準電 圧(48V)付近で高効率を得られている。これは,負荷条件 が変化しても同様の特性となる。また,昇降圧動作時にお いても良好な結果を得られている。降圧時よりも昇圧時に 効率が悪化する理由については,補助回路が電圧形インバ ータであるため,昇圧時に出力電流の一部が還流すること, 入力電圧が低下するため, ハーフブリッジコンバータに流 れる電流が増加することがある。なお,負荷60Wにおいて, 実験結果で最高効率点が入力電圧 48V のときではなく,入 力電圧 49V のときに得られている理由は,この実験条件に おいてはメイン回路で出力電圧が約1V低下するため,基準 電圧モードで出力電圧を 48V に制御した場合の入力電圧が 約49Vとなるからである。

図 11 に負荷 60W における効率最高点,昇圧時,降圧時に おけるハーフプリッジコンバータの入力電流とスイッチ S<sub>m2</sub>の端子電圧を示す。結果より,どちらの場合においても ZCS が達成されていることが確認できる。

5·2 実験結果の解析

図 12 に実験結果の損失解析結果を示す。損失解析はシミ

Table 2. Experimental parameters.

Nominal input voltage	48 V	Wire tums Trans. 1	2:1
Input voltage fluctuation range	12 V (±25%)	Wire turns Trans. 2	2:1
Output voltage Output power	12 V 60,100W	Resonance Capacitance (C)	0.2 μF
Switching frequency	205 kHz	Resonance Inductance (L)	2.8 µH



ュレーションによる導通損失の解析と,実験によるスイッ チング損失の測定からなる。また,トランスの損失は表皮 効果を考慮した銅損とコアのデータシートから得た鉄損を 用いて計算した。結果より,支配的な損失はメイン回路の トランス損失であり,効率改善のためには,トランスの最 適設計が必要である。また,昇降圧時において,補助回路 のスイッチング損失が増加していることがわかる。

#### 6. まとめ

本論文では,高効率な絶縁形 DC/DC コンバータを実現す ることを目的として,入力電圧と出力電圧の差分電圧に注 目し,直列補償方式により差分電圧のみを補助回路で変換 する絶縁形 DC/DC コンバータを提案した。そして,降圧形 のコンバータを構成する場合において有効な出力電圧を用 いて補償する回路方式を提案した。また,簡易等価回路に よる提案回路の動作モード解析を行い,回路方程式を導出 した。さらに,フローチャートを用いた最適な設計指針を 明らかにした。

実験では,直列補償による提案回路の基本動作を確認し, 入力電圧特性の検証を行った。その結果,基準電圧付近(入 出力電圧:49 V to 12 V,負荷:60 W)において最高効率94.0% を達成し,高効率を維持したまま昇降圧動作できることを 確認した。さらに,損失解析を行いメイン回路のトランス 損失が支配的であることを確認した。以上より,提案方式 および提案回路の有用性を確認した。今後の課題として, 補助回路の簡単化やトランスの共通化などが挙げられる。



Fig. 11. Input current of the transformers and the terminal voltage of  $S_{m2}$  (Load: 60W).



Fig. 12. Loss analysis of experimental result (Load: 60 W).

文 献

- M. Takagi, K. Shimizu, T. Zaitsu : "Ultra High Efficiency of 95% for DC/DC Converter – Considering Theoretical Limitation of Efficiency", APEC 2002, Seventeenth Annual IEEE Volume 2, pp.735-741 (2002)
- Ming Xu, F.C Lee : "General concepts for high-efficiency high-frequency 48 V DC/DC converter", Power Electronics Specialist Conference 2003, 2003 IEEE 34th Annual Volume 1, pp.156-162 (2003)
- P. Alou, J. Oliver, J. A.Cobos, O. Garcia, J. Ueda : "Buck + Half Bridge (d = 50%) Topology Applied to very Low Voltage Power Converters", APEC 2001, Sixteenth Annual IEEE Volume 2, pp.715-721 (2001)
- (4) 五十嵐 浩明,赤木 泰文:「瞬時電圧低下補償装置のシステム構成と 運転特性」,電学論D, Vol.123, No.9, pp.1021-1028 (2003)
- (5) 地道 拓志,藤田 英明,赤木 泰文:「エネルギー蓄積要素を大幅に 低減できる瞬時電圧低下補償装置の実験的検討」,電学論 D, Vol.125, No.12, pp.1153-1160 (2005)
- (6) Giuseppe Guidi, Tore M. Undeland, Yoichi Hori : "An Interface Converter with Reduced VA Ratings for Battery-Supercapacitor Mixed Systems", Power Conversion Conference - Nagoya 2007, pp.936-941 (2007)
- (7) Jong-Pil Lee, Byung-Duk Min, Dong-Wook Yoo, Tae-Jin Kim, Ji-Yoon Yoo :"A new topology for PV DC/DC converter with high efficiency under wide load range", Power Electronics and Applications 2007 European Conference, pp1-6 (2007)
- (8) 宮脇 慧,伊東 淳一,岩谷 一生:「直列補償方式を用いた高効率絶 縁形 DC/DC コンバータ」、電学論 D, Vol.130, No.1, pp.43-50 (2010)
- (9) 藤井 崇史,伊東 淳一:「直列補償方式による非絶縁昇降圧形 DC/DC コンパータ」、電学論 D, Vol.130, No.1, pp.18-25 (2010)