論文

# 出力側に直列補償を用いた高効率絶縁形 DC/DC コンバータ

学生員 宮脇 慧\* 正員 伊東 淳一\*
正員 岩谷 一生\*\*

High Efficiency Isolated DC/DC Converter using Series Connection on Secondary Side Satoshi Miyawaki\*, Student Member, Jun-ichi Itoh\*, Member, Kazuki Iwaya\*\*, Member

This paper proposes a new circuit topology for a high efficiency isolated DC/DC converter using series compensation. The proposed converter consists of a high efficiency resonance half-bridge converter and a series converter. The series converter regulates the output voltage the provides only the differential voltage between the input voltage and output voltage. Therefore, the circuit achieves high efficiency when the input voltage is almost equal to the output voltage, because then only the resonance converter will operate.

In this paper, the approach employed to achieve a high efficiency by using the proposed series compensation method is introduced. In addition, the fundamental operation and the method of designing the proposed circuit are described. The suitability of the proposed circuit was confirmed by performing an experiment and loss analysis, maximum efficiency achieved was 96.2%.

**キーワード**: DC/DC コンバータ, 絶縁形コンバータ, 直列電圧補償, 電流共振 **Keywords**: DC/DC converter, Isolated converter, Series voltage compensation, Current resonance

# 1. はじめに

近年,様々な電気機器に用いられるマイクロプロセッサ などの各種制御 IC に必要な電源が低電圧大電流化してお り,さらに負荷変動に対して高速な応答が求められている。 このため,交流を直接低電圧な直流に変換するのではなく, 交流 (100V/200V)を,直流の中間バス電圧 (48V~12V) に一度変換しておき,負荷のすぐ近くで更に低電圧大電流 (3.3V, 1.8V など)に変換する分散化電源システムが広く用 いられている。このとき,2種類の DC/DC コンバータが用 いられ,バス電圧を安定化するためのバスコンバータと負 荷の直近で低電圧大電流に変換する POL コンバータがあ る。

急速な通信技術の発達に伴い,スイッチ,ルータなどを 用いた基幹系通信や移動体通信基地局,ハイエンドサーバ などに用いられる電源システムにおいて,分散給電システ ムが広く用いられている。これらの電源システムでは,電 源となる DC/DC コンバータを制御ボード上に複数個配置し て給電するため,変換器の高効率化や小型化が特に重要と

\* 長岡技術科学大学 〒940-2188 新潟県長岡市上富岡町 1603-1 Nagaoka University of Technology, 1603-1, Kamitomioka, Nagaoka Niigata 940-2188
\*\* TDK ラムダ株式会社 〒940-1195 新潟県長岡市摂田屋外川 2701 TDK-Lambda Corporation, 2701, Togawa, Settaya, Nagaoka, Niigata 940-1195 なる(1)~(5)。

高効率な絶縁形 DC/DC コンバータの回路方式として、ト ランスの漏れインダクタンスを利用する共振形ハーフブリ ッジコンバータが有効である。しかし、最適条件における 制御では、スイッチング周波数が共振周波数に固定される ため、出力電圧の制御範囲に制限がある。このため、一般 には、降圧チョッパなどの電圧を制御するためのコンバー タと直列に接続して使用される。しかし、この構成による DC/DC コンバータでは、全変換エネルギーが2つのコンバ ータを経由するため、損失の増加が懸念される。

一方,交流電力系統では,電源に対して直列に電力変換 器を接続して電圧変動を補償する手法がある<sup>(6)(7)</sup>。この方法 は変換器の電力容量低減や高効率化の点で有利となる。同 様に DC/DC コンバータにおいても,入力電圧の変動幅に着 目し,直列に電圧を補償することで電圧を制御する方法が 提案されている<sup>(8)~(11)</sup>。これらは変動幅が小さいほど変換容 量が小さくなり高効率が得られる。前述した直流バス電圧 を安定化する絶縁形 DC/DC コンバータ(バスコンバータ) に注目すると,バス電圧が変動しても変動幅の小さい領域 が動作の大部分を占めるため,この領域において高効率を 得ることができれば,コンバータの損失や体積を低減でき る可能性がある<sup>(11)</sup>。

著者らは、これまで入力電圧の変動幅に注目し、高効率 な共振形コンバータに対して、入力側に接続した補助回路 により入力電圧の変動分のみを直列に補償する絶縁形 DC/DC コンバータを提案している<sup>(10)</sup>。提案回路では,共振 形コンバータの高効率を維持したまま出力電圧を制御でき る利点がある。さらに,提案方式は入力電圧の変動幅が小 さい領域で補助回路の変換容量が小さくなるため,動作時 間の大部分において高効率を得ることができる。その結果, 変換器による損失の低減を実現することができる。しかし, 入力側に補助回路を接続する構成においては,補助回路に メイン回路と同じ耐圧の素子が必要となるため,トランス による降圧を行う仕様(入力電圧>出力電圧)では損失が 増加する。

本論文では、出力電圧により直列補償を行う回路構成を 提案する。提案する方式は、降圧形のコンバータを構成す る場合において補助回路の損失を低減できる。ここでは、 従来、及び提案方式のエネルギーフローを用いて直列補償 方式の原理を示し、それを実現する提案回路を示す。さら に、提案回路の簡易等価回路を用いたモード解析を行い、 提案回路の安定動作条件を明確にすることで最適設計の指 針を明らかにする。最後に実機実験を行い、提案回路の基 本動作と効率特性からその有効性を確認する。その結果、 良好な動作を確認し、所望の結果が得られたので報告する。

# 2. 原理

#### 〈2·1〉 従来回路

図 1(a)に降圧チョッパと共振形ハーフブリッジコンバー タで構成された従来回路を示す。従来回路は 2 つのコンバ ータを 2 段に接続し、入力電圧の変動は初段の降圧チョッ パにより一定に制御する。その後、後段の共振形ハーフブ リッジコンバータで絶縁し、出力に一定の電圧を得る。

図1(b)に従来回路のエネルギーフローを示す。従来回路では、図に示すように変換する電位差にかかわらず全エネル ギーを2回変換するため、コンバータにおける損失が大き くなる。このとき、共振形コンバータの効率を $\eta_r$ ,降圧チョ ッパの効率を $\eta_{chop}$ とすれば、従来回路における全体効率 $\eta_c$ は(1)式にて表される。

# 〈2·2〉 入力側に補助回路を接続した回路(10)

図 2 に入力側に補助回路を接続し、入力電圧を用いて直 列補償を行う回路を示す。この回路では、主電力を伝送す るメイン回路として電流共振形ハーフブリッジコンバータ を用いる。これは、トランスの漏れインダクタンスとコン デンサによる共振を利用してゼロ電流スイッチング(以下, ZCS)を実現することで、スイッチング損失なしに少ない部 品点数で高効率を達成できる。さらに、電圧制御するため の補助回路としてフルブリッジコンバータを用い、2つのト ランスを用いて補助回路の出力電圧を直列に重畳して負荷 に供給する電圧を制御する。

この結果,直列補償方式では負荷に供給する電力のうち, 目標とする出力電圧と入力電圧の差分のみを補助回路で変 換する。したがって,電力の大部分は補助回路を通過せず,









Fig. 2. The circuit using series connection on primary side<sup>(10)</sup>.

高効率な共振形コンバータを通過するため、損失の低減を 実現することができる。このとき、負荷電力は共振形コン バータを経由する電力 $P_r$ と補助回路を経由する電力 $P_a$ に分 離できる。補助回路の電圧制御用コンバータの効率を $\eta_3$ と すれば、提案回路における全体効率 $\eta_{pl}$ は(2)式にて表され る。

ただし,  $k_1 = P_a/P_r$ 

したがって,(3)式のコンバータ効率を満足することがで きれば,提案方式による効率向上が期待できる。



しかし,入力側に補助回路を接続する構成では,補助回 路にメイン回路と同じ耐圧の素子が必要となる。したがっ て、メイン回路のトランス巻数比が 2N<sub>11</sub>>N<sub>12</sub>, つまり, 降圧 形のコンバータを構成する場合において、補助回路の損失 が大幅に増加する問題がある。また、補助回路でも降圧し てから補償する必要があるため、補助回路のトランス巻数 比が増加する。

#### <2·3> 出力側に補助回路を接続した提案回路

図 3(a)に本論文で提案する出力側に補助回路を接続し,出 力電圧を用いて直列補償を行う提案回路を示す。入力側か らの補償と同じく,電力の大部分を高効率な共振形コンバ ータで変換し、入力電圧の変動分のみを補助回路の電圧制 御用コンバータにより直列補償する。ただし、補助回路を 出力側に接続することで、降圧形のコンバータを構成する 場合において,補助回路の素子耐圧はメイン回路より低い ものを使用することができる。その結果、補助回路で発生 する損失を減少させることができる。なお、入力側補償と 出力側補償は、補償電圧を入力電圧とするか出力電圧とす るかに相違があるだけで,基本的な動作や出力電圧の補償 特性はほぼ同じである。

図3に示すトランス等価回路より、*lxx*を漏れインダクタ ンス, *M*<sub>rr</sub> を相互インダクタンス, *N*<sub>rr</sub> を巻数とすると,提 案回路における共振インダクタンスLは(4)式となる。





$$L = l_{11} + \frac{M_1(l_{12} + L_{T2})}{M_1 + (l_{12} + L_{T2})} \dots (4)$$
  

$$\hbar \tilde{L} \tilde{L}, \quad L_{T2} = \left(\frac{N_{11}}{N_{12}}\right)^2 \left(\frac{N_{22}}{N_{21}}\right)^2 \left(l_{21} + \frac{l_{22}M_2}{l_{22} + M_2}\right)$$

このとき、提案回路における共振周波数 foは (5)式にて求 められる。

$$f_o = \frac{1}{2\pi\sqrt{LC}}$$
(5)

なお, 共振周波数は所望のスイッチング周波数に応じて 設定する。

図 3(b)に出力側から直列補償する絶縁形 DC/DC コンバー タのエネルギーフローを示す。提案回路では全電力を共振 形コンバータで変換した後,電力の大部分を直接出力し, 入力電圧の変動分のみを補助回路の電圧制御用コンバータ により直列補償する。このとき,負荷電力は直接出力され る電力 P<sub>d</sub>と補助回路を経由する電力 P<sub>a</sub>に分離される。補助 回路の電圧制御用コンバータの効率を<sub>*η*a</sub>とすれば、提案回 路における全体効率 $\eta_{p2}$ は(6)式にて表される。

n - n	$+k_2\eta_a$ (6)
$\eta_{p2} - \eta_r$	$1+k_2$ (0)
ただし,	$k_2 = P_a / P_d$

したがって,(7)式のコンバータ効率を満足することがで きれば,提案方式による効率向上が期待できる。

$$\frac{1+k_2\eta_a}{1+k_2} > \eta_{chop} \cdots (7)$$

また,補助回路は目標電圧との差分電力のみを出力する ため,補助回路は小容量の電力変換器で構成できる。ただ し,周辺回路が増加するため,この方式は比較的電力が大 きい方が有利である。

#### 〈2·4〉 制御方式

図 4 に昇圧動作時のスイッチングパターンと動作モード を示す。メイン回路の共振形ハーフブリッジコンバータは 常に ZCS 動作を達成するため、回路の共振周波数  $f_o$ に合わ せてスイッチ  $S_{m1}$ ,  $S_{m2}$ をデューティ 50%でスイッチングす る。そして、補助回路のスイッチ  $S_{a1} \sim S_{a4}$ はメイン回路のス イッチングに同期させてスイッチングし、ゼロ電圧期間を もつ 3 レベルの電圧を出力する。そのため、補助回路が電 圧を出力している区間((ii), (v))ではメイン回路と補助回 路の波形が加算され、残りの区間((i), (iii), (iv), (vi))で は補助回路のトランスは短絡状態となる。また、降圧動作 を行うときには、メイン回路の波形から補助回路の波形を 逆位相で重畳するようにスイッチングを行う。

出力電圧は補助回路の出力パルス幅 D を調節することで 重畳する電圧を変化させて制御する。入力電圧を V<sub>in</sub>,スイ ッチング周期を T,出力電圧を V<sub>out</sub>,出力電圧指令値を V<sub>out</sub> とし,漏れインダクタンスや巻線抵抗による電圧降下を無 視すれば,出力パルス幅 D は(8)式で表せる。

<i>D</i> =	<u>T</u>	N <sub>21</sub>	$V_{out}$	N <sub>12</sub>	$V_{in}$	
	2	$N_{22}$	V <sub>out</sub>	$2N_{11}$	Vout	(6)

図 5 に提案回路の制御ブロック図を示す。図に示すよう にメイン回路は常にデューティ 50%でスイッチングする。 また,補助回路では,出力電圧 Vout と出力電圧指令 Vout<sup>\*</sup>から 電圧調整器(AVR)により出力パルス幅 D を求め, D をそれに 見合う位相に置き換えてシフトする位相差を求める。位相 シフトは,メイン回路の出力電圧に対して補助回路出力電 圧の位相を調整し,補助回路で発生するスイッチング損失 を減少させるために行う。また,高効率を実現するために, 提案回路は昇圧,降圧動作に加え,補助回路がスイッチン グを行わない基準電圧動作の 3 つを有する。これらの各モ ードを切り替える信号を入出力電圧の関係から生成し,パ ルスが連続的に変化するように補助回路のスイッチングパ ターンを切り替えて制御する。その結果,出力電圧の制御 性は従来回路と同様となる。

#### 3. 動作モード解析

#### 〈3·1〉 簡易等価回路

提案回路の最適な設計を明らかにするため、簡易等価回



Fig. 7. Separation of circuit by superposition principle.

路を用いたモード解析により、回路方程式の導出を行う。 図 6 に昇圧動作時において簡単化した提案回路図を示す。 交流信号解析を行うと、提案回路の入出力電圧は振幅± $V_{in}$ 、  $\pm V_{out}$ 、周波数をスイッチング(共振)周波数とする矩形波 として表現できる。また、補助回路から加算される電圧は 振幅 $\pm V_{out}$ でゼロレベルを持ち、スイッチング周波数に同期 した 3 レベルの電圧波形として表すことができる。このと き、出力するパルス幅は D であり、出力される電圧の平均 値は $\Delta V_{out}$ である。したがって、出力電圧  $V_{out}$ はメイン回路 からの出力電圧  $V_{out}$  の合計で表すことができる。

一方,メイン回路であるハーフブリッジコンバータは1 つの共振コンデンサと巻数比2:1の理想トランスによって 表せる。回路中の抵抗はトランスの巻線抵抗を,インダク タンスは漏れインダクタンスを表している。なお,トラン スの励磁インダクタンスは漏れインダクタンスよりも十分 大きいとして無視している。

## 〈3・2〉 回路方程式の導出

図 7 に重ね合わせの原理を用いてメイン回路側と補助回路側に分離した簡易等価回路図を示す。簡易等価回路は 3 つの電圧源で構成されるため、メイン回路から見た等価回路は、補助回路の入力を短絡することで得られる。同様に、

補助回路から見た等価回路はメイン回路の入力を短絡する ことで得られる。メイン回路におけるトランス入力電流  $i_{Tm}$ に着目し、メイン回路側(図 7(a))のトランス入力電流を  $i_{Tm_m}$ ,補助回路側(図 7(b))のトランス入力電流を  $i_{Tm_a}$ ,と すると  $i_{Tm}$ は(9)式で表すことができる。

 $i_{Tm} = i_{Tm_m} + i_{Tm_a}$  .....(9)

したがって、図 7 におけるそれぞれの回路方程式を求め て合成することで、回路全体の回路方程式を比較的容易に 得ることができる。図 7 から、図 4 における各モード(i~ vi)切り替わり時における初期電流値をそれぞれ $i_{m(k)}$ ,  $i_{a(k)}$ , コンデンサ電荷を $q_{m(k)}$ ,  $q_{a(k)}$ とするとメイン回路側のトラン ス入力電流 $i_{Tm_m}$ と補助回路側のトランス入力電流 $i_{Tm_a}$ はそ れぞれ(10), (11)式で表せる。

また、メイン回路のトランス巻数比を $\alpha=N_{11}/N_{12}$ 、補助回路のトランス巻数比を $\beta=N_{21}/N_{22}$ としている。これより、回路に流れる直列共振電流は、分離した回路における 2 つの電圧源と初期電流値、初期コンデンサ電荷で求めることができる。また、電流ピーク値は Q が大きい場合、つまり共振インダクタンス L が大きく、巻線抵抗 R が小さいほど低く抑えられる。

### 4. 提案回路の設計法

#### 〈4・1〉 設計の基本方針と設計仕様

図 8 に最適設計の手順をフローチャートで示す。表1 に 示すような設計仕様を入力として与え、図に示す手順で計 算を行うことで、設計の最適化が可能となる。入力となる 設計仕様は、回路の体積(Volume)、安定動作領域の最小電 力 P<sub>min</sub>,補償する入力電圧範囲 V<sub>fluc</sub>,入出力電圧 V<sub>in</sub>-V<sub>out</sub>,定 格電力 P<sub>out</sub>からなる。ここでいう回路の体積とは、回路の受 動素子の体積を概算するための参考値である。特に、受動 部品の体積中では、メイントランスの占める割合が大きい ため、メイントランスのコア体積から共振周波数の初期値 を決定する。設計手順は、まず作成する回路のスイッチン グ(共振)周波数を決め、仕様に基づいてフローチャート から共振インピーダンスを決定する。具体的には、安定動 作領域の最小電力 P<sub>min</sub>から共振インダクタンス L の下限値



Fig. 8. Design procedure flowchart.





auxiliary circuit in boundary condition.

を求める。*L*が設定されると、*C*は共振周波数から決定できる。このときに、共振による*C*の電圧が大きくなり過ぎた場合は、再度、共振インピーダンスを設定し、条件を満たして計算が収束するような設計値を求める。

#### 〈4・2〉 安定動作条件の設定

回路設計の基準として安定動作条件を設定する。3章で示 したように、提案回路の動作はメイン回路と補助回路それ ぞれの動作に分離できる。安定動作条件は補助回路のみ(図 7(b))の動作に依存する。図7(b)において、補助回路から加 算される電圧は振幅±Voutでゼロレベルを持ち、スイッチン グ周波数に同期した3レベルの波形となるが、軽負荷領域 において共振電流が不連続となる場合があり、この状態に おいては、提案回路として動作させたときに、補助回路に よる補償を行わない場合と比較して電流のピーク値が大幅 に増加し、また出力電圧も不安定となる現象が発生する。 したがって、電流が連続で動作する条件として最小電力 Pmin を与え、それ以上の負荷領域では電流不連続が発生しない ように共振インピーダンスを設定する。

#### 〈4・3〉 共振インピーダンスの決定法

図9に境界条件において式(11)により算出した補助回路の

みの電流波形  $i_{Tm_a} c = c$  ここでいう境界条件とは、電流 が連続、不連続に動作する境界の状態を指す。境界条件に おいては、 $t_1$ における初期電流値  $i_{Tm_a}$ はゼロであるため、 区間(ii)における  $i_{Tm_a}$ は L の大きさとその両端の電位差から 直線近似して求められる。区間(i)においては常に  $i_{Tm_a}=0$  で あることから、コンデンサ電圧と出力電圧が等しくなり、 区間(ii)における電流  $i_{Tm_a(ii)}$ は(12)式で近似することができ る。

$$i_{Tm_a(ii)} = \frac{\alpha}{\beta} \cdot \frac{V_{out}}{L} \cdot D \quad (12)$$

 $i_{Tm_a}$ は $t_2$ で最大となり,区間(iii)で減少していく。境界条件においては、 $t_3$ において $i_{Tm_a}$ =0となるため、半周期間において補助回路がゼロ電圧を出力している期間を $D_0$ とすると、安定動作条件は(13)式で表すことができる。

$$2D_0 \ge \frac{1}{2} - D$$
(13)

区間(iii)の電流波形も直線近似すると, *i<sub>Tm\_a</sub>*の電流波形は 三角形で近似できる。したがって,電流平均値 *I*<sub>0</sub>を用いる と(14)式が成り立つ。

また、電流平均値 $I_0$ は負荷抵抗 $R_L$ と補助回路からの出力 電圧平均値 $\Delta V_{out}$ を用いると(15)式で表すことができる。

$$I_0 = \frac{\Delta V_{out}}{\alpha R_*} \tag{15}$$

したがって,(13)~(15)式より安定動作可能なLの領域を 求めると(16)式となる。

つまり,補償するパルス幅 D と負荷の条件を与えることで,(14)式をもとにLの下限値を決定することができる。

#### 〈4·4〉 設計例

表1に提案回路の設計仕様を示す。入力電圧 V<sub>in</sub>は48 V, 出力電圧 V<sub>out</sub>は12 V とし、入力電圧変動 V<sub>fluc</sub>は48 V±25% (12V)を想定している。これらの仕様は、現在市販されて いるバスコンバータの仕様を参考に設定してあり、提案回 路が狙っているアプリケーション相当になる実験を行っ た。また、共振周波数は220 kHz として設計を行う。また、 定格電力と最小電力は表に示す通りである。なお、ここで は一例として、比較的最小負荷が大きい仕様の DC/DC コン バータを想定しているが、図 8 に示すフローチャートに従 って設計を行うことで、他の設計条件でも同様に適用する ことが可能である。

図 10 に表 1 の条件から(8)式と(16)式を用いて算出した L の下限値を示す。ただし、参考値として P<sub>min</sub> を変化させた 場合も同時に示している。また、入出力電圧の関係より、 メイン回路のトランス巻数比は*α*=2、入力電圧変動 V<sub>fluc</sub>より 補助回路のトランス巻数比は*β*=2 とした。補償電圧が大きく なると補助回路の出力パルス幅 D が増加するため、必要な



Fig. 11. Load efficiency characteristics of main circuit.

共振インダクタンスの値も増加する。図より,  $P_{min}$ =75Wのときには、約 2.8 $\mu$ Hの共振インダクタンスが必要である。 作成したトランスでは漏れインダクタンスが不足していたため、メイン回路のトランス入力側にインダクタンスを直列に挿入し、 $L=2.75\mu$ Hとした。また、 $L \geq f_0$ より(3)式を用いて Cを求めると  $C=0.20\mu$ F となる。

次に,最大電力 P<sub>max</sub>の条件から共振電流の最大値 I<sub>max</sub>を 求めると(17)式となる。

$$I_{\max} = 2 \cdot \frac{P_{\max}}{V_{in}} \cdot \frac{\pi}{2} = 13A \dots (17)$$

したがって、 共振コンデンサの電圧最大値  $V_{c_max}$ を求める と(18)式となる。

結果より、 $V_{c_max}$ は電源電圧以下に抑えられているため、 設計を終了する。これで、共振パラメータや最大電圧、最 大電流を求めることができたため、表 1 をもとに各素子の 選定を行えばよい。

#### 5. 実験結果

#### 〈5・1〉 メイン回路実験結果

実験では、まず共振形ハーフブリッジコンバータ単体での動作を確認し、高効率に変換できることを確認した後、 提案回路での動作実験を行った。ただし、整流器には FET

Nominal input voltage	48 V	Wire turns Trans. 1	2:1
Input voltage fluctuation range	12 V (±25%)	Wire turns Trans. 2	2:1
Output voltage	12 V	Resonance	0.2 µF
Output power	100W	Capacitance (C)	0.2 µr
Switching frequency	205 kHz	Resonance Inductance (L)	2.4 μH

 Table 2.
 Experimental parameters of secondary side compensation.



Fig. 12. Characteristics of efficiency for the input voltage fluctuations.

を用いた同期整流器を採用している。

図11に入力電圧48Vにおける負荷効率特性を示す。ただし、制御はデューティ50%のオープンループ制御である。 結果より、最高効率は負荷60Wにおいて96.4%となり、高い効率で電力変換が可能であることが確認できる。最高効率点が設計仕様の75W以下にあるが、これは、本稿での設計が安定動作を基準にしたものであり、効率の最高点を設計するものではないからである。

#### 〈5·2〉 提案回路実験結果

提案回路の有効性を検証するため、試作機を作成して実 験を行った。図 12 に負荷 60 W, 100W, 出力電圧を 12V 一 定に制御したときの提案回路の実験結果を示す。なお、実 験条件は表 2 に示すとおりである。結果より、提案回路の 最高効率は負荷 60W で 96.2%となり、入力電圧が基準電圧 (48V)付近で高効率を得られている。これは、負荷条件が 変化しても同様の特性となる。また,昇降圧動作時におい ても良好な結果を得られている。降圧時よりも昇圧時に効 率が悪化する理由については、補助回路が電圧形インバー タであるため、昇圧時に出力電流の一部が還流すること、 入力電圧が低下するため、ハーフブリッジコンバータに流 れる電流が増加するためである。なお、負荷 60W において、 実験結果で最高効率点が入力電圧 48V のときではなく、入 力電圧 49V のときに得られている理由は,図11 に示したよ うに、メイン回路で出力電圧が約1V低下するため、基準電 圧モードで出力電圧を 48V に制御した場合の入力電圧が約



Fig. 14. Loss analysis of experimental result (Load: 100 W).

 $V_{in}[V]$ 

**49V** となるからである。負荷 100W においてはさらにメイン 回路の電圧が低下するため,最高効率は入力電圧 50V のと きとなっている。

図 13 に負荷 100W における効率最高点,昇圧時,降圧時 におけるハーフブリッジコンバータの入力電流とスイッチ Sm2の端子電圧を示す。結果より,どちらの場合においても ZCS が達成されていることが確認できる。

# 〈5・3〉 実験結果の解析

図14に実験結果の損失解析結果を示す。損失解析はシミ ュレーションによる導通損失の解析と、実験によるスイッ

Nominal input voltage	48 V	Wire turns Trans. 1	2:1
Input voltage fluctuation range	12 V (±25%)	Wire turns Trans. 2	8:1
Output voltage	12 V	Resonance Capacitance (C)	0.2 μF
Switching frequency	205 kHz	Resonance Inductance (L)	2.7 μH

 Table 3. Experimental parameters of primary side compensation.



Fig. 15. Comparison between the connection on primary side and secondary side.

チング損失の測定からなる。また、トランスの損失は表皮 効果を考慮した銅損とコアのデータシートから得た鉄損を 用いて計算した。結果より、支配的な損失はメイン回路の トランス損失であり、効率改善のためには、トランスの最 適設計が必要である。また、昇降圧時において、補助回路 のスイッチング損失が増加していることがわかる。なお、 ここでは同期整流器を導入したため、二次側整流器の損失 の割合は小さくなっている。これは、文献(10)では同期整流 器を採用しておらず、整流器における損失の割合が大きか ったことから採用した。

#### 〈5・4〉 入力側と出力側からの補償法による比較

図15に負荷60Wにおける出力側に補助回路を接続した提 案回路と、入力側に補助回路を接続した回路の実験結果に よる比較を示す。入力側に補助回路を接続した回路の実験 条件は表 3 に示すとおりである。メイン回路はどちらも同 一のものを使用した。また、補償範囲を同一にするため、 入力側補償における補助回路のトランス巻数比はβ=8とし た。結果より、入力側からの補償では最高効率 95.6%を得ら れている。しかし、入力電圧が基準値(48V)付近において は、出力側から補償したほうが入力側から補償するよりも 高い効率を得られていることがわかる。これは, Fig. 14 に 示すとおり,回路損失においては補助回路のスイッチング 損失が支配的であり、入力側から補償するほうが、高い入 力電圧によりスイッチング損失が増加したためである。ま た、昇圧時において、入力側補償のほうが出力側補償より も効率が高くなっているが、これは、補償法の違いにより パワーフローが変化するため、昇圧時と降圧時の特性が逆 転するためである。したがって,降圧形のコンバータを構 成する場合においては,電圧の低い出力側に補助回路を接 続したほうが有効である。

# 6. まとめ

本論文では、高効率な絶縁形 DC/DC コンバータを実現す ることを目的として、入力電圧と出力電圧の差分電圧に注 目し、直列補償方式により差分電圧のみを補助回路で変換 する絶縁形 DC/DC コンバータを提案した。そして、降圧形 のコンバータを構成する場合において有効な出力電圧を用 いて直列補償する回路方式を提案した。また、簡易等価回 路による提案回路の動作モード解析を行い、回路方程式を 導出した。さらに、フローチャートを用いて最適な設計指 針を明らかにした。

実験では, 直列補償による提案回路の基本動作を確認し, 入力電圧特性の検証を行った。その結果、共振形コンバー タの ZCS を維持したまま出力電圧を制御できることを確認 した。また、効率においては、基準電圧付近(入出力電圧: 49 V to 12 V, 負荷: 60 W) において最高効率 96.2%を達成 した。また、高効率を維持したまま昇降圧動作できること を確認した。さらに、損失解析を行い、全体としてメイン 回路のトランス損失が支配的であり、昇降圧時には補助回 路のスイッチング損失が支配的であることを確認した。こ れより、更なる効率改善のためには、トランス設計の最適 化と、共振形などを適用することにより、スイッチング損 失を低減した補助回路の適用が考えられる。また、本方式 は補助回路の変換容量を小さくできる特徴を持つため、バ スコンバータだけではなく, 直流送電における電圧補償装 置などの大容量用途への適用が期待できる。以上のことか ら、提案方式および提案回路の有用性を確認した。

今後の課題として,制御法の検討や過渡特性を含めた得 失(入力補償と出力補償)の比較があげられる。

(平成13年1月1日受付,平成14年1月1日再受付)

	文   献
(1)	M. Takagi, K. Shimizu, T. Zaitsu : "Ultra High Efficiency of 95% for
	DC/DC Converter - Considering Theoretical Limitation of Efficiency",
	Applied Power Electronics Conference and Exposition 2002, Seventeenth
	Annual IEEE Volume 2, pp.735-741 (2002)
(2)	Ming Xu, F.C Lee : "General concepts for high-efficiency high-frequency
	48 V DC/DC converter", Power Electronics Specialist Conference 2003,
	2003 IEEE 34th Annual Volume 1, pp.156-162 (2003)
(3)	P. Alou, J. Oliver, J. A.Cobos, O. Garcia, J. Ueda : "Buck + Half Bridge (d
	= 50%) Tanalagy Applied to your Law Valtage Devier Converters"

- (3) P. Alou, J. Oliver, J. A.Cobos, O. García, J. Geda . Buck + Hall Bridge (d = 50%) Topology Applied to very Low Voltage Power Converters", Applied Power Electronics Conference and Exposition 2001, Sixteenth Annual IEEE Volume 2, pp.715-721 (2001)
- (4) S. Muroyama, T. Matsushima, N. Murakami :"Trends of Power Supply System Technologies for Telecommunications and Data Communications Systems", The Communication Society, Transactions of the Institute of Electronics, Information and Communication Engineers B, Vol.J84-B, No.5, pp.829-839 (2001)
- (5) P. Alou, J. A. Cobos, J. Ueda, M. Rascon, E de la Cruz : "Design of a low output voltage DC/DC Converter for Telecom application with a new scheme for Self-Driven Synchronous Rectification", Applied Power

Electronics Conference and Exposition 1999, Fourteenth Annual Volume 2, pp.866-872 (1999)

- (6) H. Igarashi, H. Akagi: "System Configurationsand Operating Performance of a Dynamic Voltage Restorer", IEEJ, Vol.123-D, No.9, pp.1021-1028 (2003) (in Japanese)
   五十嵐 浩明, 赤木 泰文:「瞬時電圧低下補償装置のシステム構成と 運転特性」, 電学論 D, Vol.123, No.9, pp.1021-1028 (2003)
- (7) T. Jimichi, H. Fujita, H. Akagi: "Experimental Verification of a Dynamic Voltage Restorer Capable of Significantly Reducing an Energy-Storage Element", IEEJ, Vol.125-D, No.12, pp.1153-1160 (2005) (in Japanese) 地道 拓志,藤田 英明,赤木 泰文:「エネルギー蓄積要素を大幅に 低減できる瞬時電圧低下補償装置の実験的検討」,電学論 D, Vol.125, No.12, pp.1153-1160 (2005)
- (8) Giuseppe Guidi, Tore M. Undeland, Yoichi Hori : "An Interface Converter with Reduced VA Ratings for Battery-Supercapacitor Mixed Systems", Power Conversion Conference - Nagoya 2007, pp.936-941 (2007)
- (9) Jong-Pil Lee, Byung-Duk Min, Dong-Wook Yoo, Tae-Jin Kim, Ji-Yoon Yoo :"A new topology for PV DC/DC converter with high efficiency under wide load range", Power Electronics and Applications 2007 European Conference, pp1-6 (2007)
- (10) S. Miyawaki, J. Itoh, K. Iwaya :"High Efficiency Isolated DC/DC Converter Using Series Voltage Compensation", IEEJ, Vol.130-D, No.1, pp.43-50 (2010) (in Japanese) 宮脇 慧, 伊東 淳一, 岩谷 一生:「直列補償方式を用いた高効率絶 縁形 DC/DC コンバータ」, 電学論 D, Vol.130, No.1, pp.43-50 (2010)
- (11) T. Fujii, J. Itoh :"A New Approach for High Efficiency Buck-Boost DC/DC Converters Using Series Compensation", IEEJ, Vol.130-D, No.1, pp.18-25 (2010) (in Japanese)

藤井 崇史, 伊東 淳一:「直列補償方式による非絶縁昇降圧形 DC/DC コンバータ」, 電学論 D, Vol.130, No.1, pp.18-25 (2010)



(学生員) 1985年7月6日生まれ。2010年3 月長岡技術科学大学院工学研究科修士課程電 気電子情報工学専攻修了。同年4月同大学大学 院工学研究科博士後期過程エネルギー・環境工 学専攻に進学。主に電力変換回路に関する研究 に従事。

伊東淳一



(正員) 1972 年1月6日生まれ。1996年3月 長岡技術科学大学大学院工学研究科修士課程 修了。同年4月,富士電機(株)入社。2004 年4月長岡技術科学大学電気系准教授。現在 に至る。主に電力変換回路,電動機制御の研 究に従事。博士(工学)(長岡技術科学大学)。 2007 年第63回電気学術振興賞進歩賞受賞。 IEEE 会員。



(正員) 1977年9月19日生まれ。2002年3月 長岡技術科学大学大学院工学研究科修士課程 修了。2005年4月デンセイ・ラムダ(株)入社。 2006年3月長岡技術科学大学大学院工学研究 科博士課程修了。現在,TDK ラムダ(株)勤 務。スイッチング電源の開発に従事。博士(工 学)