# 昇圧形マトリックスコンバータを用いた 永久磁石同期電動機駆動システムにおける有効性の実機検証 小岩 一広\* 伊東 淳一 (長岡技術科学大学)

Experimental Verification of Effectiveness of Drive System for IPMSM by Using Boost-up Matrix Converter Kazuhiro Koiwa, Jun-ichi Itoh (Nagaoka University of Technology)

This paper describes the matrix converter that features boost-up functionality. The proposed circuit topology connects a V-connection AC chopper at the input side of the matrix converter to achieve the boost-up function. The matrix converter and the V-connection AC chopper are controlled independently, where a virtual indirect control method is applied to the matrix converter, and an open-loop control is applied to the V-connection AC chopper. However, the efficiency of the proposed circuit is low due to the extra loss from the V-connection AC chopper. In this paper, the efficiency of the proposed circuit and the conventional matrix converter is evaluated by using a 3.7kW IPM motor in the simulation and also using an induction motor in the experiment. The results confirmed that by implementing field-weakening control in the conventional matrix converter, the proposed circuit improves the efficiency by 12%. Additionally, it confirmed that the efficiency at maximum point of the proposed circuit is 80.15% in case of 20% torque by experiment. Furthermore, in compare with the conventional matrix converter with the field-weakening control, the total efficiency of the proposed circuit improved 12.8%.

キーワード:マトリックスコンバータ, V 結線型交流チョッパ,埋込形永久磁石同期電動機,弱め磁束制御 (Matrix converter, V-connection AC chopper, Interior Permanent Magnetic Motor, Field-weakening control)

## 1. はじめに

近年,大容量のエネルギーバッファを用いずに交流から 交流へ直接変換できるマトリックスコンバータの研究が盛 んに行われている<sup>(1)-(10)</sup>。マトリックスコンバータは直流中 間部に大容量の電解コンデンサがないため,PWM 整流器と PWM インバータから構成される Back-to-Back システム(以 下 BTB システム)と比較して,小型,軽量化および長寿命が 期待できる。また,電源から負荷までの電流通過素子数が BTB システムの半分であるため,導通損失を低減できる。 以上の観点からマトリックスコンバータはハイブリッド自 動車などの交流連系システムへの適用が期待できる。

一方,マトリックスコンバータの問題点として最も重要 なことは、電圧利用率が0.866に制限されることである。こ のため、BTBシステムと同等の出力電力を得る場合、マト リックスコンバータの出力電圧が小さいため出力電流は BTBシステムより増加し、モータや変換器での損失が増加 する。また、ハイブリッド自動車は高速領域で運転する場 合が多く、モータは高効率で駆動されることが望まれてい る。モータを高速領域で回転させる場合、インバータより も早く弱め磁束制御を適用する必要がある。しかし、弱め 磁束制御を適用するとモータ電流が増加するため、損失が 増大する。以上より、電圧利用率の問題はマトリックスコ ンバータの用途を限定する一つの大きな要因になってい る。 マトリックスコンバータの電圧利用率を改善する手法が いくつか提案されており、その手法の一つとしてマトリッ クスコンバータを過変調領域で動作させる方法が挙げられ る<sup>(4)</sup>。このときマトリックスコンバータの電圧利用率は0.94 に改善できる。しかし、入出力電流にひずみ成分を含まれ るので、入力側を系統に連系する場合には高調波規制が問 題となる。また、電圧利用率は改善できるが、昇圧できな いため、電源電圧低下などの擾乱に対応できない。したが って、BTB システムが適用されている用途をマトリックス コンバータで置き換えるには昇圧機能が必要である。

一方,マトリックスコンバータの前段に電力変換器を挿 入して昇圧機能を実現する方法も提案されている。これは, 入力端にもマトリックスコンバータを接続し,フィルタキ ャパシタを中心とした Back-to-Back 構成を実現する。電圧 の昇圧方向に応じて動作させるマトリックスコンバータを 選べば高効率が得られる。しかし,使用素子数がマトリッ クスコンバータの2倍になるため,コストの増加が懸念さ れる。

著者らはマトリックスコンバータの前段に V 結線チョッ パを接続し、電圧が不足する領域のみチョッパを動作させ る方式を検討している<sup>(3),(10)</sup>。しかし、接続した V 結線チョ ッパは損失を発生し、一般のマトリックスコンバータと提 案回路を比較すると、効率の低下が懸念される。

そこで本論文では、マトリックスコンバータの入力側にV 結線型の昇圧チョッパを接続した回路と一般のマトリック スコンバータの損失特性を比較し,提案回路の有効性を効 率の観点から定量的に評価する。ここでは、3.7kWの埋込永 久磁石同期電動機(以下 IPM モータ)を用いてシミュレーシ ョンを行う。また、IPM モータを用いて、提案回路の定常 特性と動作の検証を行うと同時に、一般のマトリックスコ ンバータの特性と比較することで、シミュレーション結果 の妥当性を確認する。さらに、損失解析を行うことで、V 結線チョッパの損失がシステム全体の効率へ与える影響を 調査する。以上の結果、IPM モータが高速回転領域におい て、提案回路を用いたシステムの総合効率は一般のマトリ ックスコンバータと比較して、効率が 12%向上した。さら に、IPM モータを定格回転速度、低トルクで運転し、提案 回路の動作検証を行った。その結果、モータを含めた総合 効率の最高点は20%トルクにおいて80.15%を確認した。ま た,弱め磁束制御を適用した一般のマトリックスコンバー タと効率を比較して、提案回路を採用することで、最大13% 改善されることを確認した。以上より, ハイブリッド自動 車など高速領域で高効率が求められる用途で提案回路は有 用であることを確認したので報告する。

## 2. 回路構成

図1に提案回路を示す。提案回路ではマトリックスコン バータの入力側にV結線型の交流チョッパを接続する。チ ョッパをV結線型にすることでマトリックスコンバータに 追加する素子は双方向スイッチ4つのみとなる。また、マ トリックスコンバータの入力リアクトルを昇圧リアクトル として利用することで新たにリアクトルを追加する必要が ない。よって、大型のエネルギー蓄積要素を必要としない



ため,提案回路はマトリックスコンバータの利点である小型化を維持できる。提案回路の入出力電圧の関係は以下の 式で表せる。

 $v_{out} = \beta_{chop} \times \lambda_{mc} v_{in} \qquad (1)$ 

ここで、 $\lambda_{mc}$ はマトリックスコンバータの変調率(0 $\leq \lambda_{mc}$  $\leq 0.866$ )、 $\beta_{chop}$ はチョッパの昇圧比である。

# 3. 制御方法

図 2 に提案回路の制御ブロック図を示す。V 結線チョッ パの指令値は速度指令値から生成し、オープンループで制 御する。一方、マトリックスコンバータは主に IPM モータ の制御を行う。本論文では、IPM モータを動作させる制御 方式として ASR(Automatic Speed Regulator)および ACR(Automatic Current Regulator)から構成されるベクトル制 御を採用する。以上のように、提案回路は V 結線チョッパ



Fig. 2. Control block diagram of the proposed circuit.

とマトリックスコンバータの制御を独立に行うことができる。

〈3·1〉 V 結線チョッパ

V 結線チョッパは次式を基にチョッパの指令値 $D_c^*$ を算出し、制御を行う。

 $D_c^* = \frac{\lambda_{mc}}{V_c^*} \tag{2}$ 

ここで、 $V_c^*$ は速度指令値を電圧指令値に変換した値であ る。以上のように、チョッパの制御はオープンループで行 い、制御の簡単化を図る。 $\beta_{chop}$ は入出力電圧比(電圧利用率) により決定する。つまり、電圧利用率が 0.866 以下の場合に は、チョッパはスイッチングを行わない。よって、この期 間、チョッパによるスイッチング損失は発生せず、提案回 路はマトリックスコンバータと同等の動作を行うので、高 効率が期待できる。

# 〈3·2〉 マトリックスコンバータ

図 3 にベクトル制御を構成する ACR および ASR のブロ ック図を示す。ACR および ASR の伝達関数を(3), (4)式に 示す。



ここでは, ACR の応答を 2000rad/s, ASR の応答を 200rad/s に設定し, それぞれゲインを設計した。

#### 〈3・2〉 弱め磁束制御

図4にIPM モータの弱め磁束制御適用時のフェーザ図を 示す。ここで、 $e_q$ はIPM モータの逆起電力であり、vは弱め 磁束制御を適用しない場合のIPM モータ端子電圧、v'は弱 め磁束制御を適用した場合のIPM モータの端子電圧であ る。IPM モータの弱め磁束制御は d 軸に負の電流を流すと d 軸電機子鎖交磁束が永久磁石の磁束を見かけ上減少させる ように働くことで等価的に界磁を弱めることができ、速度 制御範囲を拡大する制御である。フェーザ図より、次式が 成り立つ。

$$V_{om} = \sqrt{v_d^2 + v_q^2} = \sqrt{(\omega L_q i_q)^2 + (\omega L_d i_d + e_q)^2}$$
....(5)

ここで、 $V_{om}$ は誘起電圧の上限値である。したがって、弱め磁束制御に必要な d 軸電流  $i_d$ は(5)式より、

となる。ここで,表1に本論文で使用する IPM モータのパ ラメータを示す。



(b) ASR

図3ベクトル制御ブロック図

Fig. 3. Vector control block diagram.



図4 弱め磁束制御におけるベクトル図

Fig. 4.Phaser vector diagram on the field-weakening control.

Table 1. Motor parameters.

Rated power	3700W	Winding resistance R <sub>a</sub>	0.693 Ω
Back electromotive force	151 V	d axis inductance $L_d$	6.2 mH
Rated current	14.2A	q axis inductance $L_q$	15.3 mH
Synchronous speed	1800 rpm	Inertia moment $J$	0.00255 kgm <sup>2</sup>
Rated torque $T_{eR}$	19.6 Nm	Pole	6
Rated acceleration time $T_R$	0.028 s	Load	IPM motor

Table2. Simulation and experimental parameters.

Input phase voltage		115 V	Input reactor		2 mH
Input frequency		50 Hz	Filter capacitor		13.2 μF
Carrier frequency	Chopper	10 1-11-	Voltage transfer ratio of MC		0.865
	MC	10 KHZ			
Output voltage	MC	173V	Load		3.7kW IPM motor
	Proposed circuit	200 V or 240 V			
Response angular frequency @	ACR	2000 rad/s	Damping factor ζ	ACR	0.7
	ASR	200 rad/s		ASR	
Proportional gain	$K_{I_d}$	1.78	Integrated time	$T_{i\_d}$	0.672 ms
	$K_{I_q}$	4.51		$T_{i\_q}$	0.694 ms
	K <sub>sp</sub>	6.86		$T_{sp}$	7 ms

## 4. シミュレーションおよび実験結果

## 〈4·1〉 基本動作試験

図 5(a)に一般のマトリックスコンバータを用いて IPM モ ータを回転させた場合のシミュレーション結果を,図 5(b)







に出力できる最大電圧が 240V と仮定した提案回路で IPM モータを駆動させた場合のシミュレーション結果を示す。 ここで、モータの回転速度は定格回転速度(1800rpm), d 軸 および q 軸電流は定格電流(14A)でそれぞれ規格化した。ま た、表 2 に本稿で使用したシミュレーションおよび実験の パラメータを示す。図 5(a)の結果より、一般のマトリックス コンバータは高速回転領域において弱め磁束制御が適用さ れていることがわかる。一方、提案回路は高速回転領域で も弱め磁束制御する必要がない。ここで、IPM モータが発 生するトルクは次式で表せる。

 $T = P_n[\psi_a i_a + (L_d - L_a)i_d i_a] \dots (7)$ 

ここで, *P<sub>n</sub>*は極数, *Y<sub>a</sub>*は永久磁石による鎖交磁束である。 上述した式は IPM モータのトルクが q 軸電流だけでなく, d 軸電流にも依存することを示している。図 5(b)は弱め磁束制 御を適用していないため, d 軸電流が流れていない。一方, 図 5(a)は弱め磁束制御をマトリックスコンバータに適用し ているため, d 軸電流が流れている。その結果,トルクを一 定に保つため, q 軸電流が減少する。

図 6 に提案回路で IPM モータの加減速試験を行った結果 を示す。図 6(a)の実験結果より,速度指令値が 0.9(p.u.)以上 では MC の電圧利用率が制限されるため,この期間以降は チョッパを動作させて電圧利用率を補償している。結果よ り,チョッパの動作開始による入出力電流の急峻な変化は 見られない。つまり,提案回路は電圧利用率を連続に改善 できる。一方,図 6(b)の減速試験においては,入出力電流と もに大きな電流が流れることなく, IPM モータを減速でき る。





Fig. 7. Static operation test of the proposed circuit.

図 7 に IPM モータが 20% トルクで運転しているときの提案回路の定常動作波形を示す。ここで、出力電圧は線間電 圧を示し、観測するために 1.5kHz のローパスフィルタ(LPF) を通過させた。表 2 にその他の実験時の回路パラメータを 示す。昇圧チョッパの昇圧比は 1.11、マトリックスコンバ ータの変調率は 0.866 とした。このとき、入力電流の THD は 6.63%、出力電圧の THD は 3.82%である。

図8に提案回路の変換器効率および総合効率特性を示す。 ここで、横軸は IPM モータの回転速度とトルクから算出し た機械出力を採用している。結果より、変換器効率は660W 負荷において最高効率93.5%を確認した。一方、総合効率は 720W(20%トルク)において最高効率80.15%である。効率の 最高点が両者で異なる理由は、モータの効率が720W 負荷で 最高であり、モータ効率の方が変換器効率よりも総合効率 に影響を与えるためである。

図9に入力電圧200Vとし、トルクを変化させた場合の入 力電流および出力電流のTHD特性を示す。入力電流のTHD を見ると、入力リアクトルおよびフィルタコンデンサで発 生する共振<sup>(5)</sup>の影響は小さく、10%以下に抑制されている。 これは、チョッパの損失がダンピングの効果となり、共振 を抑制するためである。この理由により本実験では、ダン ピング抵抗や入力電流安定化制御は適用していない。

## 〈4·2〉 損失解析結果

図10に回転速度に対する変換器効率とモータ効率を考慮 した効率特性を示す。ただし、フィルタ損失および鉄損は 考慮していない。ここで、機械出力は2kW一定である。ま た、損失は変換器損失とモータの1次銅損を考慮しており、 鉄損は考慮していない。出力電圧が240Vで制限される提案 回路の最高効率は回転速度が1.11puにおいて91.1%であり、 一般のマトリックスコンバータと比較して効率が12%向上 している。これは、一般のマトリックスコンバータを用い たシステムでは弱め磁束制御を適用しており、モータ負荷 電流が増加しているのに対して、提案回路を用いたシステ ムは弱め磁束制御を適用せず、モータ負荷電流が増加しな いため、高効率となる。

図11に弱め磁束制御がモータ駆動システムの効率に与え る影響を実験により検証した結果を示す。ここで、実験結 果の妥当性がトルク負荷の変化によって変わらないことを 示すため、12%および20%トルクで検証した。また、本稿で 使用する IPM モータは弱め磁束制御の適用範囲が狭い。そ こで本稿では、弱め磁束制御の適用範囲を拡大させるため、 入力電圧を下げて高速領域を模擬した。その結果、弱め磁 束制御を適用した一般のマトリックスコンバータは入力電 圧が低いほど効率が低下している。これは、入力電圧が低 下することで弱め磁束制御により流す d 軸電流の量が増大 した結果、変換器の導通損失および IPM モータの1次銅損 が増加したためである。一方、提案回路は入力電圧が低下 してもチョッパが低下した電圧を補償する。したがって、 弱め磁束制御を適用する必要がなく、高効率が維持できる。 その結果、モータ駆動システムの効率は最大で 13%改善可





ることで,弱め磁束制御を適用する必要がなく,高効率で モータを駆動可能である。

図 12 に回転速度 1.11pu において各変換器で IPM モータ を駆動させた場合に各損失を分離した結果を示す。提案回 路はマトリックスコンバータの損失に加えてチョッパの損 失が発生する。しかし、マトリックスコンバータの導通損 失およびモータの 1 次銅損は一般のマトリックスコンバー タと比較して低下している。その結果、提案回路を用いた システムの総合損失は一般のマトリックスコンバータを用 いた場合と比べて、低減できる。以上の結果からも、弱め 磁束制御を適用しないことで、モータ負荷電流の増加が抑 えられ、総合損失を低減可能であることが確認できる。し たがって、ハイブリッド自動車などのモータを高速領域に おいても高効率に利用することが求められる用途では、弱 め磁束制御を適用するより昇圧機能を付加した方が高効率 を実現できる。

# 5. まとめ

本論文では、ハイブリッド自動車などの交流交流連系シ ステムへの適用が期待されるマトリックスコンバータの出 力電圧制御範囲を改善するために、マトリックスコンバー タの入力側にV結線チョッパを接続する回路を提案した。

3.7kWの IPM モータを用いてシミュレーションを行い, 一般のマトリックスコンバータおよび提案回路を用いたシ ステムそれぞれにおいて損失解析を行った。その結果,一 般のマトリックスコンバータを用いたシステムと提案回路 を用いたシステムの総合効率はそれぞれ,79%(540W)および 91%(200W)と得られ,提案回路は一般のマトリックスコンバ ータと比較して高効率が得られることを確認した。これは, 一般のマトリックスコンバータは高速回転領域において, 弱め磁束制御を適用しているため,モータ負荷電流が増加 している。一方,提案回路は高速回転領域において,弱め 磁束制御を適用していないため,モータ電流の増加が抑え られ,損失の増加を抑制できる。

さらに、IPM モータを定格回転速度、低トルクで運転し、 提案回路の動作検証を行った。その結果、モータを含めた 総合効率の最高点は 20%トルクにおいて 80.15%を確認し た。また、入力電圧を下げて実験を行うことで、弱め磁束 制御範囲を調節し、弱め磁束制御がシステムの効率に与え る影響を実験により検証した。その結果、弱め磁束制御を 適用した一般のマトリックスコンバータと比較して、提案 回路の効率は最大で 13%改善された。以上より、シミュレ ーション結果の妥当性を実験により確認できる。したがっ て、ハイブリッド自動車などモータを高速領域において高 効率で利用することが求められる用途では、提案回路は有 用である。

今後の課題は、高トルク領域での動作検証を行う。なお、 本研究の一部は平成21年度産業技術研究助成事業の支援を 受けており、関係各位に感謝の意を表します。



文 献

- P. W. Wheeler, J. Rodriguez, J. C. Clare, L. Empringham: "Matrix Converters: A Technology Review" IEEE Transactions on Industry Electronics Vol. 49, No. 2, pp274-288, 2002.
- (2) J. Itoh, I. Sato, H. Ohguchi, K. Sato, A. Odaka and N. Eguchi: "A Control Method for the Matrix Converter Based on Virtual AC/DC/AC Conversion Using Carrier Comparison Method", IEEJ Trans., Vol.124-D, No.5, pp.457-463 (2004)
- (3) J.Itoh, K.Koiwa, K.Kato, "Input Current Stabilization Control of a Matrix Converter with Boost-up Functionality" International Power Electronics Conference 2010
- (4) Yasuhiro Tamai, Hideki Ohguchi, Ikuya Sato, Akihiro Odaka, Hironori Mine and Jun-ichi Itoh, "A Novel Control Strategy for Matrix Converters in Over-modulation Range," PCC NAGOYA 2007, pp. 1049-1055, Apr. 2-5 2007.
- (5) Junnosuke Haruna and Jun-ichi Itoh, "A Control Strategy for a Matrix Converter under a Large Impedance Power Supply," Power Electronics Specialists Conference 2007, pp. 659-664.
- (6) F. Schafmeister, C. Rytz and J. W. Kolar: "Analytical Calculation of the Conduction and Switching Losses of the Conventional Matrix Converter and the (Very) Sparse Matrix Converter", APEC 2005, pp.875-881, Vol.2
- (7) Zbigniew Fedyczak, Pawel Szczesniak, Igor Korotycyev; "New Family of Matrix-Reactance Frequency Converters Based on Unipolar PWM AC Matrix-Reactance Choppers" EPE-PEMC 2008, P170 pp.236-24
- (8) Zbigniew Fedyczak, Pawel Szczesniak, Marius Klytta; "Matrix-Reactance Frequency Converter Based on Buck-Boost Topology", EPE-PEMC 2006, pp.763-768
- J. Itoh, H. Tajima, H. Ohsawa: "Induction Motor Drive System using V-connection AC Chopper", IEEJ Trans., Vol.123, No.3, pp.271-277 (2003)
- (10) K. Koiwa, J. Itoh, "Experimental Verification for a Matrix Converter with a V-connection AC Chopper," EPE2011, pp. 1-10 (2011)