# 昇降圧形マトリックスコンバータに適用する

ダンピング制御の一提案法

小岩 一広\*, 伊東 淳一 (長岡技術科学大学)

Damping Control of Matrix Converter with Boost-up Chopper

Kazuhiro Koiwa, Jun-ichi Itoh (Nagaoka University of Technology)

## 1. はじめに

平滑コンデンサなしで交流から交流へ直接変換可能であ るマトリックスコンバータ<sup>(1)(2)</sup>(以下 MC)の出力電圧範囲は 入力電圧の 0.866 倍に制限される。この問題に対して著者ら は V 結線チョッパを内蔵した昇降圧形 MC に関して研究を 行っている。昇降圧形 MC は LC フィルタの共振が原因で 入力電流波形がひずむ。著者らはこれまでに、共振による ひずみをチョッパにダンピング制御を適用することで抑制 する方法を提案した<sup>(1)</sup>。しかし、ダンピング制御を適用する ためには、入力電流を検出する必要があり、電流センサ等 の部品点数の増加が懸念される。そこで、本論文では、フ ィルタキャパシタ電圧を用いてダンピング制御を行う方法 を提案する。また、シミュレーションにより提案方法の実 現可能性について検討する。さらに、1.8kW のプロトタイ プを試作し、実機実験を行う。その結果、入力電流を用い たダンピング制御および提案するダンピング制御を適用し, 入力電流 THD は 13.2%および 17%改善したので,報告する。

### 2. 回路構成およびゲイン設計

図1にV結線チョッパを内蔵した昇降圧形MCの回路図 を示す。本回路は、V結線チョッパをLCフィルタの間に接 続した構成である。入力リアクトルを昇圧リアクトルとし て利用することで、追加する素子はチョッパを構成するス イッチのみとなる。

図 2 に昇降圧形 MC の制御ブロック図を示す。同図(a)は 提案するダンピング制御のブロック図を示す。本ダンピン グ制御は,検出したフィルタキャパシタ電圧からキャパシ タ電流を算出し,回転座標変換により d 軸電流を得る。d 軸電流に含まれるスイッチングリプルは LPF(Low Pass Filter)を通すことで除去し、ダンピングゲイン K<sub>d</sub>を乗算し てチョッパ指令値に重畳する。本ダンピング制御はフィル タキャパシタ電圧に含まれる高調波成分のみフィードバッ クし、基本波成分には関与しない。したがって、昇降圧形 MC の制御応答はダンピング制御を適用しても悪化しない。 一方,図 2(b)は MC の制御ブロック図である。MC は従来の 制御法である仮想 AC/DC/AC 制御を用いる。

#### 3. シミュレーションおよび実験結果

図3に提案するダンピング制御を適用した場合のシミュ レーション結果を示す。ここで,表1にシミュレーション 条件を示す。図3(a)は入力電流ダンピング制御を適用した 場合のシミュレーション結果である。ダンピング制御を適 用しない期間では、LCフィルタの共振により入力電流波形 はひずみ、さらに負荷側にも影響を与えている。このとき の入力電流の総合ひずみ率(THD)は38.2%である。一方、図 3(b)は提案するダンピング制御を適用した場合の結果であ る。定常時において入力電流の共振ひずみは抑制されてい る。さらに、出力電力 P<sub>o</sub>の脈動はダンピング制御により抑 えられ、一定となることが確認できる。また、このときの



入力電流 THD は 3.3%であり、ダンピング制御を適用する ことで、35%の THD が低減されることを確認できる。

図4にダンピング制御適用前後の実験結果を示す。表1 に実験条件を示す。なお、本実験では回路の電源側に発電 機が接続されることを想定し、入力リアクトルは 10.5mH (16.5%)を接続した。図 4(a)はダンピング制御を適用しない 場合の動作波形である。ここで、出力電圧波形は、観測用 として 1.5kHz の LPF を用いて観測した。結果より、入力電 流 THD および出力電圧 THD はそれぞれ 23.5%および 7.48% であり、入力フィルタの共振により波形はひずむことがわ かる。一方,図 4(b)は入力電流ダンピング制御を適用した 場合の動作波形である。入力電流波形より、ダンピング制 御の適用で共振ひずみは抑制されていることがわかる。こ こで,入力電流 THD および出力電圧 THD は 10.3%および 3.52%である。さらに、図4(c)に提案するダンピング制御を 適用した場合の動作波形を示す。入力電流を使用したダン ピング制御と同様に、共振ひずみは抑制されていることが 確認できる。また、入力電流 THD および出力電圧 THD は 6.47%および 5.36%である。以上より、提案するダンピング 制御を適用することで、入力電流 THD は 17%、出力電圧 THDは2.12%改善できることがわかる。

図5に各ダンピング制御を適用した場合の入力電流に含まれる高調波を示す。まず、ダンピング制御を適用しない場合と各ダンピング制御を適用した場合を比較する。その結果、ほとんどの高調波次数はダンピング制御を適用した場合の方が低減されている。これにより、ダンピング制御は入力電流を安定化する手法として適していることが確認できる。次に、提案するダンピング制御と入力電流ダンピング制御は入力電流ダンピング制御と同等の共振ひずみ抑制効果が得られていることを確認できる。

以上より,提案するダンピング制御を適用することで, 入力電流を検出せずに共振ひずみを抑制できる。したがっ て,電流センサや検出回路を増設する必要がなく,コスト は低減可能である。

#### 4. まとめ

本稿では、入力電流を検出せずにダンピング制御を適用 し、共振ひずみを抑制する方法を提案した。シミュレーシ ョンにより、入力電流 THD はダンピング制御を適用しない 場合と比較して、35%低減した。さらに、1.8kW のプロトタ イプを試作し、実機実験を行った。その結果、提案するダ ンピング制御の適用により入力電流 THD および出力電圧 THD を 13.2%および 2.12%改善できることを示した。以上 より、提案するダンピング制御手法の有用性を確認した。

今後の課題として,ダンピングゲインの最適設計が挙げ られる。なお、本研究は平成21年度産業技術研究助成事業 の支援を受けており,関係各位に感謝の意を表します。

Table	1	Simulation	and	experimental	narameters
raute	1	Simulation	anu	capermentar	parameters.

		Simulation	Experiment
Input phase voltage Vin		115 V	
Input frequency	$f_{in}$	50 Hz	
Carrier frequency $f_s$	Chopper MC	10 kHz	
Input reactor L		2 mH	10.5 mH
Filter capacitor	·C	13.2 μF	13.2 μF
Boost-up ratio of the	chopper $\beta_c$	1.155	
Damping gain	$K_{d_V}$	0.5	4.0
Load		Constant current source	R-L load (12.50, 5mH)



(1) K. Kolwa, J. Holl, EPE2011, pp. 1-10, 2011 (2) 春名, 伊東, 電学論 D, vol.5, pp. 482-489, 2009