論文誌テンプレート ^{消さないでください} Ver, 2011, 02, 22

論文

百 kHz 級単相-商用周波三相マトリックスコンバータの PDM 制御法

学生員 中田 祐樹* 正員 伊東 淳一*a)

PDM Control Method for a Matrix Converter Converting Several-Hundred-kHz Single-Phase Input to Commercial Frequency Three-Phase Output

Yuki Nakata*, Student Member, Jun-ichi Itoh*a), Member

(20XX 年●月●日受付, 20XX 年●月●日再受付)

This paper discusses pulse density modulation (PDM) control methods for a single-phase to three-phase matrix converter (MC) in high-frequency applications. The proposed circuit is used as an interface converter for a wireless power transfer system. This converter can input a frequency of several hundred kilohertz and output a low frequency, i.e., 50 Hz or 60 Hz, for a commercial power grid. The proposed circuit implements a zero voltage switching (ZVS) operation by using PDM control methods and obtains high efficiency. In this paper, two PDM control strategies are compared: delta-sigma conversion and the PDM pattern generation method based on space vector modulation (SVM), which is proposed here. Also, the experimental results obtained with the proposed system will be presented and discussed. The total harmonic distortions (THDs) of the output voltage with delta-sigma conversion and the PDM pattern generation method based on SVM are found to be 5.96% and 2.15%, respectively. In addition, the maximum efficiencies with delta-sigma conversion and the PDM control based on SVM are 93.4% and 97.3%, respectively. From the results, the validity of the PDM control based on SVM has been confirmed for improvement of the output waveforms and reduction of the switching loss.

キーワード: PDM 制御, ゼロ電圧スイッチング, デルタ-シグマ変換, 空間ベクトル変調, 非接触電力伝送 **Keywords**: PDM control, zero voltage switching, delta-sigma conversion, space vector modulation, wireless power transfer

1. はじめに

近年,非接触での電力伝送が盛んに研究されている⁽¹⁾⁻⁽⁵⁾。 特に磁気結合方式⁽²⁾と電磁界共鳴方式⁽³⁾が電気自動車や家 電製品などの非接触電力伝送方式として,注目を浴びてい る。磁気結合方式では,伝送コイル周波数が低く,比較的 容易に大容量の電力伝送を行うことができるが,伝送距離 は短い。一方,電磁界共鳴方式では距離 1m 程度の中距離に おいて効率が 90%以上であり,位置ずれを起こしても,高 効率な電力伝送が可能である。

非接触給電では、受電側コイルに生じる電圧の周波数は 送電側の周波数と同一であり、数十 kHz から数 MHz が使用 される。したがって、このシステムを負荷に接続するため には、受電側において一度電力変換器を介して、受電した 電力を利用しやすい形に変換する必要がある。ここで、受 電側コイルで受電した電力を商用系統に連系するシステム

a) Correspondence to: Jun-ichi Itoh. E-mail: itoh@vos.nagaokaut.ac.jp * 長岡技術科学大学 〒940-2188 新潟県長岡市上富岡町 1603-1 Nagaoka University of Technology 1603-1, Kamitomioka-machi,Nagaoka, Niigata, Japan 940-2188 を想定すると、受電側コイルと系統の間には 100kHz 以上の 高周波を入力し、商用周波数(50Hz または 60Hz)の低周波を 出力する交流-交流電力変換器が必要となる。交流-交流電力 変換器として、整流器とインバータおよび平滑コンデンサ から構成されるシステムが従来使用されてきた。このシス テムは低周波でよく用いられるが、本システムの高周波入 力という特徴を活かしておらず、従来の低周波の変換シス テムと同等のスイッチング損失が発生する。一方、マトリ ックスコンバータは入力電圧を直接スイッチングにより波 形整形する交流-交流電力変換器であり、小型化、高効率化 の観点から有力な方法の一つである。これまで数百 kHz オ ーダの高周波数出力でのマトリックスコンバータについて 研究された事例⁽⁶⁾はあるが、このように高周波数入力で高周 波電源の特徴を活かした制御法を検討している例は著者ら の知る限りない。

本論文では、非接触給電システムでは、出力周波数に対して、入力周波数が十分高いことに着目し、インバータ部のさらなる高効率化を目指して、パルス密度変調(PDM)制御⁽⁷⁾を適用した高周波電源用単相-三相マトリックスコンバータを提案する⁽⁸⁾⁻⁽¹¹⁾。提案回路は入力電圧の半周期を PDM 制

御のパルスとして扱い,スイッチングを行う。このため, 入力電圧のゼロクロス点でスイッチングすることで,イン バータのスイッチング損失低減が可能となる。

スイッチングに使用する PDM 信号は、デルタ-シグマ変 換により得られる。しかし、出力波形には後に図 7(b)に示す ような出力電圧指令値の極性と異なる極性の電圧パルス(以 下、逆方向電圧パルスと呼ぶ)と波形のクランプ現象が発生 し、損失が増加する一因となる。そこで、さらなる出力波 形の改善手法として空間ベクトル変調(SVM)を基にした PDM 信号生成法を提案する。SVM を基にスイッチングパタ ーンを生成することにより出力電流と電圧の位相を最小に することができ、出力波形にクランプ現象をなくすことが できる。

本論文の目的は,高周波入力のマトリックスコンバータ において,デルタ-シグマ変換を用いた制御方式と提案する SVM を基にした制御方式を比較検討し,提案法の有用性を 示すことにある。

まず,2章では対象とするシステム構成と回路構成につい て説明する。次に,3章で PDM 制御法について,デルタ-シグマ変換を用いた方式と提案する SVM を基にした方式の 特徴を述べる。そして,4章に試作機による2つの制御法を 適用した実験の結果を示す。これらの結果から,2つの制御 法について比較検討を行い,出力電圧波形および電力変換 効率の改善により提案手法の有用性を確認したので報告す る。

2. 回路構成

〈2・1〉 システム構成 図1に想定する非接触給電のシステム構成図を示す。高周波電源から送られた電力は共振コイルによる電磁界共鳴により受電側に送られる。受電した電力を系統に接続するためには、単相から三相の交流-交流電力変換器が必要となる。図1のように、この電力変換器の入力は100kHz以上の高周波を想定しており、出力は商用系統を想定すると50Hzまたは60Hzの低周波という特徴を有する。一般には、ダイオード整流器の出力に平滑コンデンサを接続し、安定した直流を得てからインバータにより商用系統と連系することが考えられる。

しかし,その場合,インバータにスイッチング損失が発 生する。特に導通損失の低減を狙って,スーパージャンク ション構造の MOSFET を使用すると,リカバリー損失が増 加する。そこで,さらなる高効率化を目指し非接触給電受 電側の電力変換器として,PDM 制御を用いた高周波単相-低周波三相マトリックスコンバータを適用する。変換器の 出力周波数に対して入力周波数が十分大きいことに着目す ると,入力電圧の半周期を1パルスとして扱うことで,PDM 制御を適用できる。そして,これによりインバータ側のス イッチング素子がオンオフする瞬間のコレクタ-エミッタ (ドレイン-ソース)間電圧をほぼゼロにでき,大幅にスイッ チング損失を低減し,高効率が望める。PDM 制御法につい ては次章にて述べる。



Fig. 1. Wireless power transfer system.



Fig. 2. Single-phase to three-phase matrix converter.

〈2・2〉 単相-三相マトリックスコンバータ 図2に単 相-三相マトリックスコンバータの回路構成を示す。この回 路は6個の双方向スイッチで構成されている。これは、入 力電圧が交流であり、単方向スイッチでは入力電圧が負極 性の時にはスイッチに逆電圧が加わり寄生ダイオードで電 源短絡するので、これを防ぐためである。また、この回路 は交流-交流直接変換器であり、直流リンクに平滑コンデン サを持たず、従来の整流器-インバータシステムと比較して 通過素子数は1つとなるため、導通損失が小さくなる。

電圧利用率については、平滑コンデンサを有する一般的 な回路方式が1なのに対して、提案する単相-三相マトリッ クスコンバータでは0.637である。このように、平滑コンデ ンサを有する一般的な回路方式と比較すると提案回路の電 圧利用率は低い。しかし、提案回路はスイッチ両端電圧が ゼロ電圧のときにスイッチングを行うことで、入力電圧の 半周期を制御の最小単位とするPDMを実現するというコン セプトであり、平滑コンデンサを有する回路方式と比較し て、スイッチング損失を大幅に低減できるという優位な点 がある。

また、ワイヤレス電力伝送システムを入力と考えた場合、 システムはあるインピーダンスに整合されることが予想さ れる。このとき、電力が大きくなるとそのインピーダンス 値に比例して、入力電圧が大きくなる。たとえば、数 kW の システムでは、50Ωで整合をとるとすれば、入力電圧は 400-500V 程度となる。このことから、ワイヤレス電力伝送 システムを入力と考えた場合には、提案のマトリックスコ ンバータは降圧動作となるので,このような電圧利用率で も商用電源に連系できる。

(2・3) 単相-三相インダイレクトマトリックスコンバー タ 図3に単相-三相インダイレクトマトリックスコンバ ータの回路構成を示す。単相-三相インダイレクトマトリッ クスコンバータはダイオード整流器と三相インバータの2 つの変換器で構成されている。一見、この回路は従来の整 流器とインバータシステムと同じ構成であるが、直流リン クに平滑コンデンサを使用していなため、小型、長寿命で ある。また、通過素子数が2つとなり、単相-三相マトリッ クスコンバータと比較して導通損失は増加するが、6つの単 方向スイッチのみで制御できるため、動作を簡単化するこ とができる特徴がある。ただし、パワーフローは一方向に 限定される。

なお,直流リンク部には保護回路として,ダイオードと 小さなキャパシタ,放電抵抗で構成されるクランプスナバ を接続している。本論文では、マトリックスコンバータに おける PDM 制御原理の妥当性の検証を行うため、単相-三 相インダイレクトマトリックスコンバータを用いて実機検 討を行う。

3. 制御原理

〈3·1〉 PDM 制御法 PDM (Pulse Density Modulation) 制御は一定幅のパルスを出力の最小単位とし、その密度お よび正負で波形を形成する制御法である。

図4に単相-三相マトリックスコンバータに PDM 制御を 適用する際のイメージ図を示す。非接触給電の受電端が接 続されるとすると、単相-三相マトリックスコンバータの入 力は高周波の正弦波電圧であるため、この入力電圧の半周 期を PDM 制御の1パルスとして扱い、スイッチングを行う ことで PDM 制御を適用することができる。

ここで、単相-三相マトリックスコンバータの入力電圧は 正弦波であるため、半周期毎にゼロクロス点が現れる。こ のゼロクロス点でスイッチングを行うことで、スイッチン グ損失を大幅に低減できる。

〈3・2〉 デルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御法 図 5にデルタ-シグマ変換を用いた PDM 信号生成ブロックを示 す。図 5(a)はデルタ-シグマ変換を用いたシステム全体の制 御ブロック図,(b)はデルタ-シグマ変換のブロック図であ る。PDM 制御に必要な信号は,出力指令値をアナログ-デジ タル変換の1つであるデルタ-シグマ変換することで得られ る。インバータ部のスイッチングに用いる PDM 信号は各相 の指令値をデルタ-シグマ変換することにより生成する。デ ルタ-シグマ変換を用いることで比較的簡単に PDM 信号を 得ることができる。単相-三相インダイレクトマトリックス コンバータでは,この信号を用いてインバータの各相のア ームをスイッチングすることで出力に PDM 波形を得ること ができる。また,入力電圧のゼロクロス点と同期させるこ とでスイッチング損失の大幅な低減を実現する。

デルタ-シグマ変換によって、PDM 信号は生成できるが、



Fig. 3. Single-phase to three-phase indirect matrix converter.



Fig. 4. PDM control waveform of proposed circuit.



(a) Control block diagram using delta-sigma conversion (overall).



(b) Block diagram of the delta-sigma conversion.

Fig. 5. Control block diagram of the PDM control using

delta-sigma conversion.

図 3 の単相-三相インダイレクトマトリックスコンバータ に、この方法を適用すると、後に図7(b)に示すように逆方向 電圧パルスが発生する現象と、出力電圧がスナバ電圧にク ランプされる現象が発生することが判明した。これらは出 力波形のひずみやリプルの原因となる。また、このクラン プ現象により、ゼロ電圧付近でスイッチングすることがで きず、スイッチング損失が増加する。以下にそのメカニズ ムを説明する。

(1) 逆方向電圧パルス発生メカニズム:図5(b)に示すよう にデルタ-シグマ変換では、量子化誤差が発生する。そのた め、量子化誤差を積算し、しきい値を超えたところで、逆 方向電圧パルスを出力して量子化誤差を打ち消している。 その結果、本質的な原理により出力電圧に逆方向電圧が発 生する。 (2) クランプ現象発生メカニズム:デルタ-シグマ変換を 用いた PDM 信号生成法のスイッチングパターンでは,出力 電圧ベクトルと出力電流ベクトルの位相差が瞬時的に 30 度 以上になるパターンが存在する。三相インバータにおいて, 電圧ベクトルと電流ベクトルの位相差が 30 度を超えると, 負荷から直流リンクに電流が逆流する。しかし,電源側に はダイオード整流器が接続されており,電源に回生するこ とができず,直流リンク電圧が上昇する。その結果,回路 のスナバのダイオードがオンするため,直流リンク電圧は スナバコンデンサ電圧にクランプされる。このため,出力 電圧にクランプ現象が生じる。

〈3・3〉 空間ベクトル変調を基にした PDM 制御法 デルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御法のクランプ現象の 発生メカニズムに着目して,その改善手法として SVM を基 にした PDM 信号生成法(Space Vector Base PDM: SVB-PDM) を提案する。SVM では,電圧ベクトルを出力する際に近接 した基本ベクトルを選択し出力する。系統連系の用途では 基本的に出力力率 1 に保つよう制御されるのが一般的であ る。そのため,SVM を用いることで出力電流ベクトルに対 して出力電圧ベクトルの位相の変化を最小にできる。これ により,直流リンク電流の逆流を防止でき,出力電圧のク ランプ現象は発生しない。

図 6(a)に SVB-PDM の信号生成ブロックを示す。SVM に よる選択ベクトル信号とその各デューティにより各選択ベ クトルの出力のタイミングが分かる。その信号を D フリッ プフロップ(D-FF)に入力し,入力電圧のゼロクロス検出信号 を D-FF の CLK に入力することで, D-FF の出力 Q はゼロク ロス検出信号のエッジで同期できる。このゼロクロス点に 同期された選択ベクトル信号をスイッチング信号生成器に よりスイッチングパターンに変換する。スイッチング信号 生成器では、図 6(b)に示すような選択ベクトルから、図 6(c) に示すスイッチングパターンの対応表に従い、スイッチン グパターンを生成する。ここで、図 6(c)内の"1"、"0"はイ ンバータ部の上アームのスイッチング状態を示しており, 下アームのスイッチング状態は上アームと反転している。 これにより入力電圧の半周期を制御の最小単位とする PDM 制御が可能となり、スイッチに印加される電圧がほぼゼロ のところでスイッチングを実現する。

この制御法では、SVM に用いるキャリアの周波数を小さ くすると、リプルが増加する。そのため、SVM に用いるキ ャリア周波数は大きいことが望ましい。しかし、キャリア の周波数を大きくして、入力電圧の周波数に近づくと、制 御の分解能が低下する。これは入力電圧の半周期パルスを 制御の最小単位とする PDM 制御を行なっているため、制御 周期に対して最小パルス幅の比率が大きくなり、分解能が 低下するためである。例えば、出力電圧の分解能を 8bit 以 上望むとすれば、SVM に用いるキャリア周波数は、入力周 波数の 1/128(入力半周期を最小パルスとするため)以下にす る必要がある。系統連系用途の場合、一定周波数一定電圧 制御(CVCF)なので、モータ駆動用途ほど、出力電圧の分解

(a) PDM signals generation block diagram based on SVM.

Fig. 6. Control block diagram of the PDM control based on SVM.

能を要求されない。

4. 実験結果

ここでは2つの制御法の検証を行うため、図3に示す実験回路による動作確認を行った。なお、今回、コンバータの入力として、特性インピーダンスが50Ωに整合された高 周波電源を使用した。そのため、回路の入力インピーダン スが電源のインピーダンスと整合するように、入力フィル タを挿入した。表1の実験条件により実験を行い、各制御 法の動作確認を行った。

(4・1)デルタ-シグマ変換による PDM 制御の動作 図7 にデルタ-シグマ変換を用いた PDM 信号生成法を適用した 単相-三相インダイレクトマトリックスコンバータの動作波 形を示す。図7(a)より,出力には周波数50Hzの正弦波電圧 が出力されている。これより,単相-三相インダイレクトマ トリックスコンバータにおいて,デルタ-シグマ変換を用い ることで,PDM 制御が実現できていることを確認した。

また,図7(b)は図7(a)における区間Aの拡大図である。 この区間は、出力電圧指令値が負の期間である。図7(b)より、 周波数100kHzの正弦波電圧が入力されており、インバータ は出力電圧の波形から入力電圧のゼロクロス付近でスイッ チングできていることが確認できる。しかし、実際にはゼ ロクロス点から約1µs遅れてスイッチングしている。この 遅れの主な原因は、ゼロクロス点を検出する回路とゲート ドライブ回路(GDU)の遅れと、インバータのデッドタイムで ある。検出回路とGDUでの遅れは約0.5µsであり、設定し たデッドタイムは0.5µsである。しかし、この遅れは入力電 圧のゼロクロス点を検出する回路の改良や素子の特性から 適切なデッドタイムの決定をすることで改善が可能と思わ れる。また、多少のスイッチングの遅れがあったとしても、 ゼロクロス付近でスイッチングが行われていれば,一定の 直流電圧でスイッチングしているインバータに比べてスイ ッチング損失とスイッチングに伴うサージを軽減できる。

一方,出力電圧波形では逆方向電圧パルスとクランプ現 象が発生している。これは、3章で述べたようにデルタ-シ グマ変換を用いた PDM 制御のスイッチングパターンでは、 直流リンク電流が逆流するパターンが発生しているためで ある。このクランプ現象は出力電圧波形のひずみの原因と なる。

次に、図 8 に出力電圧と入力電流の高調波解析結果を示 す。図 8(a)より、出力電圧は出力周波数 50Hz に対して低次 高調波をほとんど含んでいないことがわかる。出力電圧の ひずみ率(THD)は 40 次までで 5.96%となった。また、高次 では入力電圧周波数 100kHz の 2 倍の周波数である 200kHz の整数倍高調波を含んでいることがわかる。本回路ではダ イオード整流器により全波整流しているため、直流リンク 電圧(インバータ入力)は入力電圧の 2 倍の周波数で変動す る。そのため、出力電圧波形も入力周波数の 2 倍の周波数 の整数倍高調波を含む。

また,図 8(b)より入力電流の高調波解析では,入力周波数 100kHz の整数倍高調波を多く含んでいることがわかる。こ れは,図 7(b)からもわかるように,入力電流は矩形波状であ り,低次の整数倍高調波を含んでいるためである。このと き,入力電流の THD は 10 次までで 79.7%となった。ここで, 入力側電源を非接触電力伝送システムの受電コイルと想定 した場合,入力電流 THD が大きいと,インピーダンスの不 整合が発生し,電力伝送効率が低下する。そのため,イン ピーダンス整合を行うために,入力に入力フィルタが必要 となる。しかし,THD が大きい場合にはより高い高調波除 去性能が求められ,入力フィルタが大型化するが,非接触 給電では数百 kHz 以上の高周波が使用されることから,商 用周波数のフィルタに比べ大幅に小さい。

以上の実験結果より、この方式ではクランプ現象と逆方 向電圧パルスが発生することを確認した。また、これらの 問題は出力波形のひずみに影響を与え、ひずみ率が高くな ることが明らかになった。

〈4・2〉 空間ベクトル変調を基にした PDM 制御の動作 ここでは、提案した SVB-PDM 制御の有用性を確認するた め、デルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御の実験と同様の 回路を用いて実験を行った。入出力電圧、負荷等の実験条 件も表1に示すとおりである。

SVM に用いるキャリア周波数は 5kHz とし,スイッチン グに用いる PDM 信号を生成した。また,この信号は,入力 電圧の上り,下りのゼロクロス点と同期がとれている。

図 9 に SVB-PDM 信号生成法を適用した単相-三相インダ イレクトマトリックスコンバータの動作波形を示す。図 9(a) より,出力には周波数 50Hzの正弦波電圧が出力されている。 これより,単相-三相インダイレクトマトリックスコンバー タにおいて, SVM を基にした PDM 制御が実現できている ことを確認した。また,この制御法では,スイッチングに

Table 1. Experimental conditions.

1		
Input voltage		200 [V]
Input frequency		100 [kHz]
Output line-to-line voltage		90 [V]
Output frequency		50 [Hz]
Load	R _{load}	100 [Ω]
	T	10 [mJ]]

Fig. 7. Operation waveforms of the proposed circuit in the experiment with the PDM using delta-sigma conversion.

Fig. 8. Harmonics analysis of output voltage and input current with the PDM control using delta-sigma conversion.

よるサージは発生しているが、デルタ-シグマ変換を用いた 方式で発生していた逆方向電圧パルスが発生していない。 これにより、提案手法を適用することで、出力電圧波形の 改善が確認できる。

図 9(b)に図 9(a)における区間 B の拡大図を示す。図 9(b) より,インバータは入力電圧のゼロクロス付近でスイッチ ングできていることが確認できる。また,デルタ-シグマ変 換を用いた方式同様に,約 1µs のゼロクロス点からのスイ ッチング遅れが存在する。 次に、図10に出力電圧と入力電流の高調波解析結果を示 す。図10(a)より、出力電圧は出力周波数50Hz に対して低 次高調波をほとんど含んでいない。出力電圧のTHDは40 次までで2.15%となった。また、SVMのキャリア周波数5kHz と、入力電圧周波数100kHzの2倍の周波数である200kHz の整数倍高調波を多く含んでいることがわかる。スイッチ ング周波数がキャリア周波数と一致しているため、その整 数倍高調波を含む。そして、入力電圧周波数の2倍の周波 数の整数倍高調波を含む理由は、前節で述べたのと同じ理 由である。

また,図 10(b)より入力電流の高調波解析では,入力周波 数 100kHz の整数倍高調波を多く含んでいる。これも前節で 述べた理由と同様,図 9(b)からもわかるように,入力電流が 矩形波状であるためである。このとき,入力電流の THD は 10 次までで 55.5%となった。

提案した SVM を基にした PDM 制御を適用することで, デルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御適用時に発生してい たクランプ現象と逆方向電圧パルスの問題を解決し,出力 電圧ひずみ率を 1/2 以下に低減できた。以上の結果から,提 案した波形改善法の有用性を確認できる。

〈4・3〉 効率比較 図 11 にデルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御と SVB-PDM 制御を適用した際の高周波単相-三相 インダイレクトマトリックスコンバータの効率特性を示 す。入出力電圧は表 1 の実験条件とし、負荷を変化させる ことで出力電力を変化させて実験を行った。

結果より,最高効率点は 75W 負荷において,それぞれ SVM を基にした PDM 制御適用時では 97.3%, デルタ-シグ マ変換を用いた PDM 制御適用時では 93.4%となり,提案す る SVB-PDM により損失を 59.1%低減できた。

また,すべての測定点において SVB-PDM 制御適用時の効率がデルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御適用時の効率よ りも高い。これは、SVB-PDM 制御適用することにより,ク ランプ現象が解消され、スイッチング損失が減少したため である。この制御法では、スイッチング回数を低減するこ とができ、スイッチング損失を大幅に減少したことも、効 率向上に大きく寄与している。

以上より, SVM を基にした PDM 制御は波形改善とスイ ッチング損失低減に有効であることが確認された。

〈4・4〉スイッチング遅延の損失への影響 図 12 にスイ ッチング遅延の回路損失におよぼす影響を示す。この際, 入力電圧 100kHz, 200V, 出力電圧を 50Hz, 出力電力が 80W 一定となるように実験を行った。ここで,結果は出力電力 で規格化した値である。また,遅延回路によりスイッチン グタイミングを調整することにより,入力電圧のゼロクロ ス点からの遅延時間を調整している。スイッチング遅延 0µs は,遅延回路によって,スイッチングのタイミングを半周 期後に現れる入力電圧のゼロクロス点まで遅らせること で,遅延 0µs を実現し,これを遅延 0µs と定義する。

結果より、回路損失はスイッチング遅延時間の増加に伴 い増加しており、スイッチング遅延時間 0μs において損失

Fig. 9. Operation waveforms of the proposed circuit in the experiment with the PDM control based on SVM.

Fig. 10. Harmonics analysis of output voltage and input current with the PDM control based on SVM.

Fig. 11. Characteristics of the proposed circuit's efficiency.

は最小となり 3.2%であった。また、スイッチング遅延時間 2.5µs において損失は最大となり 3.5%であった。

また、回路損失の増加の傾向は正弦波状(4分の1周期)に なっている。これは、スイッチング遅延時間の変化に伴い、 スイッチング時の電圧値が正弦波状に変化し、スイッチン グ損失が正弦波状に変化するためである。

よって,スイッチングのタイミングが,入力正弦波の最 大値と重なるとスイッチング損失が最大となる。

このとき、スイッチング遅れ 0µs においても 3.23%と比較 的大きな損失が発生している。これは、単相-三相インダイ レクトマトリックコンバータの構成では、インバータ部に おいて、デッドタイムが必要であり、このデッドタイムを 確保したことにより、上下アームどちらかのスイッチでは 完全にゼロ電圧でスイッチングしておらず、スイッチング 遅延 0µs と定義したスイッチングの条件においても、スイ ッチング損失が発生しているためと思われる。

また,MOSFET の駆動回路の遅延時間のばらつきの影響 も原因の一つと考えられる。そのため、今後、遅れ時間の 補償や最適なデッドタイムの設定をすることで、さらなる 損失低減が期待できる。

5. まとめ

本論文では、入力を高周波、出力を低周波とする単相-三 相インダイレクトマトリックスコンバータにおける PDM 制 御法について実験により検討を行った。デルタ-シグマ変換 を用いた PDM 制御を適用した場合、出力波形に逆方向電圧 のパルスと波形のクランプ現象が発生する。その波形改善 法として SVM を基にした PDM 制御法を提案した。

試作機による 2 つの制御法を適用した実験結果より,デ ルタ-シグマ変換を用いた方式では,出力電圧波形に逆方向 電圧パルスとクランプ現象を確認した。そして,SVM を基 にした PDM 制御法では,逆方向電圧パルスおよびクランプ 現象が発生していないことを確認した。高調波解析では, 出力電圧 THD はそれぞれ 5.96%, 2.15%となった。この結 果より,SVM を基にした PDM 制御の波形改善効果を確認 した。

また,各制御法において効率評価を行った結果,デルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御では 93.4%, SVM を基にした PDM 制御では 97.3%となり,損失を 59.1%低減できること を明らかにした。以上により,提案した SVM を基にした PDM 制御の有用性を確認した。

このデルタ-シグマ変換を用いた PDM 制御を適用した際 のクランプ現象の問題は、図 3 に示すパワーフローが一方 向に限定されたインダイレクトマトリックスコンバータ特 有の問題であり、図 2 に示すダイレクトマトリックスコン バータでは、電源側への電流の回生が可能なためクランプ 現象は発生しない。

なお、本方式は、高周波トランスにより入出力を絶縁す るコンバータにおいて、トランスの二次側から直接商用周 波数の系統に連系させるインタフェースコンバータとして も応用可能である。

今後の課題としては、さらにスイッチング損失の低減を

Fig. 12. Converter losses vs. delay time of switching with the PDM control based on SVM (Experimental results).

目指し,高精度にゼロ電圧付近でスイッチングするための ゼロクロス点検出回路改良があげられる。

文 献

- (1) 黒田忠広:「ワイヤレス給電」,電子情報通信学会誌, Vol.93, No.11 pp.964-968 (2010)
- (2) 紙屋雄史,中村幸司,中村達,大聖泰弘,高橋俊輔,佐藤剛,松木 英俊,成沢和幸:「電動車両用非接触急速誘導充電装置の開発と性能 評価(第一報)」,自動車技術会春期大会学術講演会前刷集,No.80-07 (2007)
- (3) A.Kurs, A.Karalis, R.Moffatt, J.D.Joannopoulos, P.Fisher, M.Soljačić :
 "Wireless Power Transfer via Strongly Coupled Magnetic Resonances", Science, Vol.317, pp.83-86 (2007)
- (4) Takehiro Imura, Toshiyuki Uchida and Yoichi Hori: "Experimental Analysis of High Efficiency Power Transfer using Resonance of Magnetic Antennas for the Near Field - Geometry and Fundamental Characteristics -", 2008 IEEJ JIASC, 2-62-II, pp.539-542 (2008) (in Japanese) 居村岳広,内田利之,堀洋一:「近傍界用磁界アンテナの共振を利用 した高効率電力伝送の解析と実験-基本特性と位置ずれ特性-」,平 20 年電気学会産業応用部門大会, 2-62-II, pp.539-542 (2008)
- (5) Takehiro Imura and Yoichi Hori: "Wireless Power Transfer Using Electromagnetic Resonant Coupling", IEEJ Journal, Vol.129, No.7 pp.414-417 (2009) (in Japanese) 居村岳広・堀洋一:「電磁界共振結合による伝送技術」,電気学会誌, Vol.129, No.7 pp.414-417 (2009)
- (6) Yuji Takayama and Toshihiko Noguchi: "Improvement of Output Voltage Waveform in Heavy Load Range for 200-kHz, 5-kW Three-Phase to Single-Phase Matrix Converter", 2012 Annual Meeting of IEE Japan, Vol. 4, 4-027, pp.46-47 (2012) (in Japanese) 高山裕次・野口季彦:「200 kHz, 5 kW 三相一単相マトリックスコン バータの重負荷時出力電圧波形改善法」, 平成 24 年電気学会全国大 会, Vol. 4, 4-027, pp.46-47 (2012)
- (7) P.K.Sood and T.A.Lipo : "Power Conversion Distribution System using a High-Frequency AC Link," IEEE Trans. on IA, Vol. IA-24, No.2, pp.228-300 (1988)
- (8) Yuki Nakata, Satoshi Miyawaki and Jun-ichi Itoh : "An Experimental Verification of a Single-phase-to-three-phase Matrix Converter Using PDM Control for High-frequency Applications", Technical Meeting on Semiconductor Power Converter, SPC-11-020, pp.109-114 (2011) (in Japanese)

中田祐樹, 宮脇慧, 伊東淳一:「PDM 制御法を用いた高周波単相/三 相マトリックスコンバータの動作検証」, 半導体電力変換合同研究 会, SPC-11-020, pp.109-114 (2011)

(9) Yuki Nakata and Jun-ichi Itoh : "An Experimental Verification and Analysis of a Single-phase to Three-phase Matrix Converter using PDM Control Method for High-frequency Applications", IEEE PEDS 2011, No. 383, pp.1084-1089 (2011)

- (10) Yuki Nakata and Jun-ichi Itoh: "Efficiency Evaluation of an Single-phase to Three-phase Indirect Matrix Converter for High-frequency Applications", 2012 IEEJ JIASC, 1-45-I, pp.225-228 (2012) (in Japanese) 中田祐樹, 伊東淳一:「パルス密度変調制御を用いた高周波単相-三相 インダイレクトマトリックスコンパータの効率評価」, 平成 24 年電 気学会産業応用部門大会, 1-45-I, pp.225-228 (2012)
- (11) Yuki Nakata and Jun-ichi Itoh: "Pulse Density Modulation Control using Space Vector Modulation for a Single-phase to Three-phase Indirect Matrix Converter", IEEE ECCE 2012, P3905, pp. 1753-1759 (2012)

(学生員) 1987年12月10日生まれ。2012年3 月,長岡技術科学大学卒業大学院工学研究科修 土課程電気電子情報工学専攻修了。同年4月, 同大学大学院工学研究科博士後期課程エネル ギー・環境工学専攻に進学。現在に至る。主に 電力変換回路に関する研究に従事。

(正員) 1972年1月6日生まれ。1996年3月, 長岡技術科学大学大学院工学研究科修士課程 修了。同年4月,富士電機(株)入社。2004 年4月,長岡技術科学大学電気系准教授。現在 に至る。主に電力変換回路,電動機制御の研究 に従事。博士(工学)(長岡技術科学大学)。2007 年第63回電気学術振興賞進歩賞受賞。2010年 Takahashi Isao Award (IPEC Sapporo),第58回 電気科学技術奨励賞,2012年インテリジェン

トコスモス奨励賞, IEEE, 自動車技術会会員。